ARD-GT-001

Dövme çelik kriyojenik sürgülü vana



Uzatılmış kapaklı ve manuel veya dişli işletimli, küçük çaplı dövme izolasyon valfi.

Boyutlar ve basınç değerleri yapıya, malzemelere ve konfigürasyona bağlıdır. Seçilen basınç-sıcaklık değerini teklifle onaylayın.

Ürün illüstrasyonu. Görünüm ve boyutlar seçilen konfigürasyona bağlıdır.

Seçim	Teknik özellikler
Ölçü aralığı	1/2-2 inç
Basınç sınıfları	ASME Sınıfı 150-1500
Sıcaklık	-196°C'ye kadar
Bağlantılar	Soket kaynağı (SW) · Flanşlı

Gereksiniminizi tanımlayın

Ortamı, tasarım basıncını ve sıcaklığını, nominal boyutu, bağlantı standardını, çalışmayı, miktarı ve gerekli inceleme belgelerini belirtin.

Bu ürünü inceleyin ve teklif isteyin

Bu katalog veri sayfası seçim ve sorgulamayı destekler. Sertifikalı bir basınç-sıcaklık eğrisi, montaj çizimi veya siparişe özel onay değildir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Teknik şartname

Parametre	Teknik özellikler
Ölçü aralığı	1/2-2 inç
Basınç sınıfları	ASME Sınıfı 150-1500
Uç bağlantıları	Soket kaynağı (SW) · Flanşlı
Sıcaklık aralığı	-196°C'ye kadar
Referans verilen tasarım standartları	BS 6364
Referans verilen basınç / sızdırmazlık yuvası testleri	BS 6364

Uç bağlantıları

Resimli düzenleme: Resimdeki dövme konfigürasyonda soket kaynak uçları.

Bağlantı detayı	Seçim gereksinimi
Yayınlanan bağlantı	Soket kaynaklı veya flanşlı
Bağlantı standardı	Bu ürün sayfasında belirtilmemiştir. Çiftleşme standardını teklifle onaylayın.
Kaynak seçimi	Borunun dış çapını, duvar kalınlığını/programını, malzemesini ve kaynak hazırlığını belirtin. SW ve BW farklı bağlantılardır.
Flanş seçimi	Nominal boyutu, flanş değerini, kaplamayı, delmeyi ve contayı belirtin. Bunları yalnızca görüntüden çıkarmayın.

Malzemeler

Bileşen	Malzeme / seçenek
Gövde	Dövme Çelik - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Vana üst kapağı	Dövme Çelik - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Sızdırmazlık yuvası	ASTM A182-F304L(H.F)
Kama	ASTM A182-F304L(H.F)
Mil	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Conta	SPİRAL YARA GRAFİTİ

Yapılandırma özellikleri

- Uzatılmış üst kapak
- Manuel veya dişli çalıştırma
- Boşlukta basınç tahliyesi sağlanması

Seçim notları

Boyutlar ve basınç değerleri yapıya, malzemelere ve konfigürasyona bağlıdır. Seçilen basınç-sıcaklık değerini teklifle onaylayın.

Ambalaj girişinde, ambalaj malzemesi belirtilmeden "kaçak emisyon" ifadesi yer alıyor. Gerekli paketleme ve emisyon performansını doğrulayın.

Yayınlanan seri sınırları, boyuta göre basınca göre kullanılabilirlik matrisi değildir. Seçilen konfigürasyon için malzemeler, sıcaklık kapasitesi, sızıntı sınıfı, testler ve sertifikasyon onaylanmıştır.

PN, ASME Sınıfı ve emniyet valfi ayar basıncı ayrı değerlerdir. Seçilen düzenek için izin verilen basınç-sıcaklık, malzeme uyumluluğu, oksijen temizleme, sıkışmış sıvı tahliyesi ve gerekli sertifikasyonları doğrulayın. Sıvı hidrojen ve helyum hizmeti ayrı bir değerlendirme gerektirir.