ARD-GL-016

LH2 soğuk kutu körüklü kapatma vanası



Uzun kriyojenik uzantıya ve metalik körüklü contaya sahip manuel soğuk kutu kapatma vanası. Kaynaklı vakum arayüzleri ve isteğe bağlı termal kesişme noktaları, yalıtımlı borulara ve ısı yükü bütçesine uyacak şekilde seçilmiştir.

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Ürün illüstrasyonu. Görünüm ve boyutlar seçilen konfigürasyona bağlıdır.

Seçim	Teknik özellikler
Ölçü aralığı	DN 2-250 - derecelendirmeye bağlıdır
Basınç sınıfları	PN6 / PN25 / PN40 - boyuta bağlıdır
Sıcaklık	-253°C'de LH2 seçimi; üst sınır +100°C
Bağlantılar	Alın kaynağı (BW)
Akışkan	LH2 / sıvı hidrojen

Gereksiniminizi tanımlayın

Ortamı, tasarım basıncını ve sıcaklığını, nominal boyutu, bağlantı standardını, çalışmayı, miktarı ve gerekli inceleme belgelerini belirtin.

Proje için seçim

Konu	Seçim gereksinimi
Süreç görevi	LH2 fazını, tasarım sıcaklığını, basıncını, akışını ve fark basıncını belirtin.
Seçilen montaj	Yalıtım arayüzünü, malzemeleri, sızıntı kabulünü ve proje test belgelerini onaylayın.

Bu ürünü inceleyin ve teklif isteyin

Bu katalog veri sayfası seçim ve sorgulamayı destekler. Sertifikalı bir basınç-sıcaklık eğrisi, montaj çizimi veya siparişe özel onay değildir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Teknik şartname

Parametre	Teknik özellikler
İnşaat	Körüklü soğuk kutu glob vanası; gösterilen açı düzenlemesi
Çalıştırma şekli	Manuel el çarkı
Boyut / derecelendirme seçimi	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Gövde seçenekleri	Açılı veya düz desen; gösterilen açılı gövde
Vakum sınırı	Kaynaklı flanş, ceket veya seçilen arayüz

Uç bağlantıları

Resimli düzenleme: yatay ve aşağı alın kaynaklı saplamalara, uzun soğuk uzatmaya, termal kesme diskine ve manuel el çarkına sahip açılı bir gövde

Bağlantı detayı	Seçim gereksinimi
Süreç biter	Borunun dış çapını, duvar kalınlığını, malzemesini ve kaynak hazırlığını belirtin.
Yalıtım arayüzü	Ceketi, vakum sınırını ve uzatma uzunluğunu proses bağlantısından ayrı olarak tanımlayın.

Malzemeler

Bileşen	Malzeme / seçenek
Gövde	Seçilmiş paslanmaz çelik basınçlı parça programı
vana iç aksamı / koltuklar	Seçilmiş kriyojenik metal ve polimer kaplama; LH2 için notları onaylayın

Yapılandırma özellikleri

- Metal körüklü mil sızdırmazlığı
- Uzun soğuk kutu uzantısı
- Manuel soğuk hat izolasyonu

Seçim notları

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Yayınlanan boyut bantları, basınca bağlı ayrı seçimlerdir. Seçilen sıcaklıkta izin verilen fark basıncını ve çalışma basıncını onaylayın.

Seçilen düzenek için basınç-sıcaklık sınırlarını, malzeme uyumluluğunu, oksijen temizliğini, sıkışan sıvı tahliyesini ve sertifikasyonunu onaylayın. PN, ASME Sınıfı ve tahliye ayar basıncı ayrı değerlerdir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com