ARD-GL-015

LH2 modüler sıralı glob vana



Değiştirilebilir valf elemanı, körüklü mil sızdırmazlığı ve vakum ceketi bağlantı flanşına sahip kompakt hat içi glob vana konfigürasyonu. Manuel üst montaj, alanı kısıtlı LH2 ekipmanında yerel izolasyonu destekler.

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Ürün illüstrasyonu. Görünüm ve boyutlar seçilen konfigürasyona bağlıdır.

Seçim	Teknik özellikler
Ölçü aralığı	DN 15 / DN 25 / DN 50
Basınç sınıfları	PN10 / PN18 / PN25 - boyuta bağlıdır
Sıcaklık	-253°C'de LH2 soğuk servis versiyonu; üst sınır +50°C
Bağlantılar	Alın kaynağı (BW)
Akışkan	LH2 / sıvı hidrojen

Gereksiniminizi tanımlayın

Ortamı, tasarım basıncını ve sıcaklığını, nominal boyutu, bağlantı standardını, çalışmayı, miktarı ve gerekli inceleme belgelerini belirtin.

Proje için seçim

Konu	Seçim gereksinimi
Süreç görevi	LH2 fazını, tasarım sıcaklığını, basıncını, akışını ve fark basıncını belirtin.
Seçilen montaj	Yalıtım arayüzünü, malzemeleri, sızıntı kabulünü ve proje test belgelerini onaylayın.

Bu ürünü inceleyin ve teklif isteyin

Bu katalog veri sayfası seçim ve sorgulamayı destekler. Sertifikalı bir basınç-sıcaklık eğrisi, montaj çizimi veya siparişe özel onay değildir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Teknik şartname

Parametre	Teknik özellikler
İnşaat	Düz hat tipi glob vana; değiştirilebilir vana elemanı; körüklü mil sızdırmazlığı
Çalıştırma şekli	Manuel el çarkı
Boyut / derecelendirme seçimi	DN15: PN18 veya PN25; DN25: PN10 veya PN25; DN50: PN10
Vakum entegrasyonu	Kaynaklı flanş; uyumlu değiştirilebilir uçlar
LH2 yürütme	20 K servisi için seçilen düşük sıcaklık ek parçasını, contalarını ve uzatmasını onaylayın

Uç bağlantıları

Resimli düzenleme: karşılıklı iki alın kaynaklı saplama, uzatılmış üst boru, vakum flanşı ve manuel el çarkına sahip kompakt düz gövde

Bağlantı detayı	Seçim gereksinimi
Süreç biter	Borunun dış çapını, duvar kalınlığını, malzemesini ve kaynak hazırlığını belirtin.
Yalıtım arayüzü	Ceketi, vakum sınırını ve uzatma uzunluğunu proses bağlantısından ayrı olarak tanımlayın.

Malzemeler

Bileşen	Malzeme / seçenek
Gövde	Paslanmaz çelik; onaylamak için seçilen not
vana iç aksamı / koltuklar	Seçilmiş kriyojenik metal ve polimer kaplama; LH2 için notları onaylayın

Yapılandırma özellikleri

- Değiştirilebilir valf elemanı
- Küçük kurulum alanı
- Hat içi proses bağlantıları

Seçim notları

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Ürün sayfası standart ve daha derin kriyojenik uygulamaları birbirinden ayırmaktadır. Bu LH2 seçimi, düşük sıcaklık uygulamasının onaylanmasını gerektirir; standart bir -196°C uygulaması değiştirilmemelidir.

Seçilen düzenek için basınç-sıcaklık sınırlarını, malzeme uyumluluğunu, oksijen temizliğini, sıkışan sıvı tahliyesini ve sertifikasyonunu onaylayın. PN, ASME Sınıfı ve tahliye ayar basıncı ayrı değerlerdir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com