ARD-GL-014

LH2 körüklü açılı glob vana



Sıvı-hidrojen soğuk hatları için paslanmaz çelik körüklü mil sızdırmazlığı, izleme portu ve vakum ceketi entegrasyonu için hazırlanmış uzatılmış üst kapak ile manuel açılı model glob vana.

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Ürün illüstrasyonu. Görünüm ve boyutlar seçilen konfigürasyona bağlıdır.

Seçim	Teknik özellikler
Ölçü aralığı	DN 2-125; DN 150-300 istek üzerine
Basınç sınıfları	PN10 / PN25 / PN40 - boyuta bağlıdır
Sıcaklık	-253°C'de LH2 seçimi; üst sınır +50°C
Bağlantılar	Alın kaynağı (BW)
Akışkan	LH2 / sıvı hidrojen

Gereksiniminizi tanımlayın

Ortamı, tasarım basıncını ve sıcaklığını, nominal boyutu, bağlantı standardını, çalışmayı, miktarı ve gerekli inceleme belgelerini belirtin.

Proje için seçim

Konu	Seçim gereksinimi
Süreç görevi	LH2 fazını, tasarım sıcaklığını, basıncını, akışını ve fark basıncını belirtin.
Seçilen montaj	Yalıtım arayüzünü, malzemeleri, sızıntı kabulünü ve proje test belgelerini onaylayın.

Bu ürünü inceleyin ve teklif isteyin

Bu katalog veri sayfası seçim ve sorgulamayı destekler. Sertifikalı bir basınç-sıcaklık eğrisi, montaj çizimi veya siparişe özel onay değildir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Teknik şartname

Parametre	Teknik özellikler
İnşaat	Açı desenli glob vana; körüklü uzatılmış mil
Çalıştırma şekli	Manuel el çarkı
Boyut / derecelendirme seçimi	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Daha büyük özel boyutlar ayrı bir derecelendirme gerektirir.
Vakum arayüzü	Kaynaklı flanş; kurulum için seçilen uzatma ve termal kesişme
Mil sızdırmazlığı	İkincil sıcak contalı ve izleme portlu paslanmaz çelik körükler

Uç bağlantıları

Resimli düzenleme: bir yatay ve bir aşağı alın kaynaklı saplama, uzatılmış üst kapak, termal kesme diski ve manuel el çarkına sahip açılı bir gövde

Bağlantı detayı	Seçim gereksinimi
Süreç biter	Borunun dış çapını, duvar kalınlığını, malzemesini ve kaynak hazırlığını belirtin.
Yalıtım arayüzü	Ceketi, vakum sınırını ve uzatma uzunluğunu proses bağlantısından ayrı olarak tanımlayın.

Malzemeler

Bileşen	Malzeme / seçenek
Gövde	Paslanmaz çelik; onaylamak için seçilen not
vana iç aksamı / koltuklar	Seçilmiş kriyojenik metal ve polimer kaplama; LH2 için notları onaylayın

Yapılandırma özellikleri

- Açı desenli akış yolu
- İkincil gövde contalı körüklü conta
- Vakum ceketi kaynaklama arayüzü

Seçim notları

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Seri ayrıca DN300.'ye kadar özel boyutları da listeler. Yayınlanan standart tablo DN125'ye kadar uzanır; daha büyük boyutlu yapı ve basınç sınırlarını doğrulayın.

Seçilen düzenek için basınç-sıcaklık sınırlarını, malzeme uyumluluğunu, oksijen temizliğini, sıkışan sıvı tahliyesini ve sertifikasyonunu onaylayın. PN, ASME Sınıfı ve tahliye ayar basıncı ayrı değerlerdir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com