ARD-CV-006

LH2 körüklü açı kontrol vanası



Körük gövdesi contasına, uzatılmış soğuk bölüme ve elektro-pnömatik konumlayıcıya sahip pnömatik diyafram aktüatörüne sahip açılı desenli LH2 kontrol tertibatı. Trim ve aktüatör gerekli akış ve basınç durumlarından seçilir.

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Ürün illüstrasyonu. Görünüm ve boyutlar seçilen konfigürasyona bağlıdır.

Seçim	Teknik özellikler
Ölçü aralığı	DN 2-125; DN 150-300 istek üzerine
Basınç sınıfları	PN10 / PN25 / PN40 - boyuta bağlıdır
Sıcaklık	-253°C'de LH2 seçimi; üst sınır +50°C
Bağlantılar	Alın kaynağı (BW)
Akışkan	LH2 / sıvı hidrojen

Gereksiniminizi tanımlayın

Ortamı, tasarım basıncını ve sıcaklığını, nominal boyutu, bağlantı standardını, çalışmayı, miktarı ve gerekli inceleme belgelerini belirtin.

Proje için seçim

Konu	Seçim gereksinimi
Süreç görevi	LH2 fazını, tasarım sıcaklığını, basıncını, akışını ve fark basıncını belirtin.
Seçilen montaj	Yalıtım arayüzünü, malzemeleri, sızıntı kabulünü ve proje test belgelerini onaylayın.

Bu ürünü inceleyin ve teklif isteyin

Bu katalog veri sayfası seçim ve sorgulamayı destekler. Sertifikalı bir basınç-sıcaklık eğrisi, montaj çizimi veya siparişe özel onay değildir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Teknik şartname

Parametre	Teknik özellikler
İnşaat	Açı desenli glob vana kontrolü; körüklü uzatılmış mil
Çalıştırma şekli	Pozisyonerli pnömatik diyafram
Boyut / derecelendirme seçimi	PN40: DN2-80; PN25: DN2-100; PN10: DN125. Daha büyük boyutlar ayrı seçim gerektirir.
Kontrol trimi	Akış karakteristiği, Kv, kontrol oranı ve sızdırmazlık yuvası yükü uygulamaya göre belirlenir
Hava beslemesi	Yayınlanmış aktüatör beslemesi 6 - 6.5 bar; onaylamak için seçilen aktüatör gereksinimleri

Uç bağlantıları

Resimli düzenleme: iki alın kaynaklı saplama, uzatılmış soğuk bölüm, yuvarlak diyafram aktüatörü ve yana monte konumlayıcıya sahip açılı gövde

Bağlantı detayı	Seçim gereksinimi
Süreç biter	Borunun dış çapını, duvar kalınlığını, malzemesini ve kaynak hazırlığını belirtin.
Yalıtım arayüzü	Ceketi, vakum sınırını ve uzatma uzunluğunu proses bağlantısından ayrı olarak tanımlayın.

Malzemeler

Bileşen	Malzeme / seçenek
Gövde	Paslanmaz çelik; onaylamak için seçilen not
vana iç aksamı / koltuklar	Seçilmiş kriyojenik metal ve polimer kaplama; LH2 için notları onaylayın

Yapılandırma özellikleri

- Elektro-pnömatik konumlandırma
- Körüklü mil sızdırmazlığı ve izlenen sıcak conta
- Vakum ceketi entegrasyon flanşı

Seçim notları

Seri veri kılavuzu sorgulaması ve her boyut, basınç ve uygulama için kullanılabilirliği veya onaylanmış çalışma sınırları doğrulanmamıştır. Seçilen LH2 yapılandırmasını ve basınç-sıcaklık değerini onaylayın.

Montajın tamamı için normalde açık veya normalde kapalı düzenlemeler seçilir; Kapanma süresi ve güvenlik yeterliliği projeye özeldir.

Seçilen düzenek için basınç-sıcaklık sınırlarını, malzeme uyumluluğunu, oksijen temizliğini, sıkışan sıvı tahliyesini ve sertifikasyonunu onaylayın. PN, ASME Sınıfı ve tahliye ayar basıncı ayrı değerlerdir.

sales.tr@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com