ARD-VJ-004

Zawór zwrotny do ciekłego wodoru z grzybkiem unoszonym i płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół zwrotny do ciekłego wodoru z izolowanym korpusem i prowadzonym grzybkiem unoszonym, zamykanym sprężyną. Zawór pasywny dobiera się do warunków przepływu i położenia montażowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6 / DN 15-150
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +120°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Funkcja zwrotna	Określ przepływ normalny/minimalny, dopuszczalny przepływ wsteczny, ciśnienie otwarcia i orientację montażu.
Izolowany interfejs liniowy	Potwierdź rurę procesową, granicę płaszcza, wydajność próżni i prześwit serwisowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Prowadzony grzybek unoszony z płaszczem próżniowym; powrót sprężynowy
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Funkcja zwrotna przeznaczona do LH2
- Prowadzony element zamykający z ruchem unoszenia
- Korpus z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Na podstawie ilustracji nie określa się ciśnienia otwarcia, współczynnika strat ciśnienia ani gwarantowanego zachowania podczas zamykania w stanach przejściowych.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com