ARD-VJ-001

Zawór grzybkowy z płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór grzybkowy z płaszczem próżniowym do izolowanych rurociągów kriogenicznych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Płaszcz próżniowy wokół korpusu procesowego; należy odróżnić wewnętrzne spoiny obiegu procesowego od płaszcza zewnętrznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Waga (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Waga (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com