ARD-TW-002

Zawór grzybkowy trójdrożny



Kompaktowy trójdrożny zawór grzybkowy z przyłączami do spawania doczołowego, przeznaczony do kolektorów instalacji gazowych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15/25
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15/25
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	O2, N2, Ar, CO2, NG
Zakres temperatur	-196 do +60°C

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Rozdzielacz trójdrożny z przyłączami do spawania/złączkami; orientację wlotu można dostosować.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawanie doczołowe (kierunek wlotu można dostosować)
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Oznaczenie rysunku M	30×1.5, 36×2 (w zależności od rozmiaru; patrz tabela wymiarów).
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	06Cr19Ni10
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	L1	L2	L3	D1xt	M	Waga (kg)
15	216	62	80	62	18X3	30X1.5	2.5
25	216	62	80	62	28X3	36X2	2.63
25	216	62	80	62	32X3	36X2	2.63

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Spawanie doczołowe (kierunek wlotu można dostosować)

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com