ARD-TR-005

Kriogeniczny zawór awaryjnego rozłączania o dużej średnicy



Seria zaworów awaryjnego odłączania ze stali nierdzewnej do dużych kriogenicznych linii przesyłowych. Seria DN150-400 wykorzystuje uszczelnienie PFA i jest przedstawiona jako zawór z gołym trzpieniem dla oddzielnie określonego sposobu działania.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 150-400
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN20 (nominalnie 1.6 / 2.0 MPa)
Temperatura	-196 do +80°C
Przyłącza	Kołnierze / końcówki do spawania
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Definicja systemu transferowego	Określ medium, przepływ, rozmiar linii, warunki projektowe i wymaganą sekwencję awaryjnego odłączenia lub odblokowania.
Napęd i montaż	Potwierdź typ siłownika, montaż, wymagany moment obrotowy i działanie awaryjne. Przedstawiony zawór nie posiada siłownika.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Referencje z inspekcji	GB/T 12237; GB/T 24925
Układ napędu	Pokazano wał bez napędu; należy określić zespół napędu i rozłączania

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: duży, cylindryczny korpus z pierścieniowymi końcami kołnierzowymi, otwartym otworem i gołym przedłużonym wałem z górnym kołnierzem montażowym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Kołnierze / końcówki do spawania
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Wybór kołnierza	Potwierdzić oznaczenie ciśnienia, przylgę, układ otworów i uszczelkę; fotografia nie określa normy kołnierza.
Alternatywa z przyłączem spawanym	Połączenia spawane są wymienione jako alternatywa. Potwierdź przygotowanie BW/SW i wybrany rysunek gabarytowy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus, pokrywa, trzpień i kula	Stal nierdzewna; dokładny gatunek do określenia
Uszczelnienie	PFA

Funkcje konfiguracyjne

- Konfiguracja linii przesyłowej DN150-400 o dużej średnicy
- Elementy mające kontakt z medium ze stali nierdzewnej, z uszczelnieniem PFA
- Wydłużony wał i górny interfejs montażowy w przedstawionym układzie

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Odniesienie określa serię zaworów, a nie kompletny certyfikowany system zwalniania awaryjnego. Dla wybranego zespołu należy określić logikę zwalniania, napęd, kolejność izolacji i wyposażenie współpracujące.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com