ARD-ST-002

Filtr ciekłego wodoru z płaszczem próżniowym



Filtr referencyjny z płaszczem próżniowym do rurociągów na ciekły wodór, z wydłużonym izolowanym korpusem i wymiennym elementem filtrującym, wybranym pod kątem wymagań czystości procesu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki filtracji	Określ zatrzymywanie cząstek, dopuszczalny spadek ciśnienia, zakres przepływu i docelową czystość.
Konserwacja	Potwierdzić materiał wkładu, dostęp umożliwiający wymianę, cykle cieplne i połączenie z płaszczem próżniowym.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Filtr pasywny z płaszczem próżniowym
Napęd	Filtracja pasywna; bez zewnętrznego napędu

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowana filtracja LH2
- Korpus z płaszczem próżniowym
- Wkład filtrujący i dostęp konserwacyjny dobrane do rurociągu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Oczka, liczba mikronów, powierzchnia filtracji i przepływ znamionowy nie są określone w opisie serii; wymagają one wyboru elementu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com