ARD-SF-006

Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · gwint wewnętrzny BSP/NPT



Referencyjny model katalogowy sprężynowego zaworu bezpieczeństwa z gwintem wewnętrznym BSP lub NPT. Podano DN15-25 oraz oddzielną konfigurację referencyjną przyłącza i zakresu ciśnienia sprężyny.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-25
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Gwint wewnętrzny BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-25
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie nastawy do określenia
Połączenie	Gwint wewnętrzny, BSP / NPT
Ciśnienie / ustawienie	Określić klasę ciśnienia i wymagane ciśnienie nastawy
Napęd	Sprężynowy upust ciśnienia
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dostarczona ilustracja pokazuje boczne przyłącze z gwintem wewnętrznym i skierowany w dół adapter z gwintem zewnętrznym. Potwierdzić kompletny układ wlotu i wylotu dla opcji katalogowej z gwintem wewnętrznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT · Gwint wewnętrzny
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Dostarczone wykonanie upustowe z gwintem wewnętrznym, DN15 i DN25. M1/M2 to dokładne oznaczenia przyłączy referencyjnych, w tym gwintów metrycznych; nie wolno ich zastępować przez BSP/NPT. DN20 nie ujęto w tabeli. Zakresy ciśnienia nastawy nie określają przepustowości upustowej.
Pokazany układ gwintów	Dostarczona ilustracja pokazuje boczne przyłącze z gwintem wewnętrznym i skierowany w dół adapter z gwintem zewnętrznym. Potwierdzić kompletny układ wlotu i wylotu dla opcji katalogowej z gwintem wewnętrznym.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Gniazdo	HPb59-1
Dysk	HPb59-1

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczone wykonanie upustowe z gwintem wewnętrznym, DN15 i DN25. M1/M2 to dokładne oznaczenia przyłączy referencyjnych, w tym gwintów metrycznych; nie wolno ich zastępować przez BSP/NPT. DN20 nie ujęto w tabeli. Zakresy ciśnienia nastawy nie określają przepustowości upustowej.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Komponent	Materiał
Pokrywa	HPb59-1
Gniazdo sprężyny	S30408
Pierścień regulacyjny	HPb59-1
Śruba regulacyjna	HPb59-1
Pręt wypychacza	20Cr13
Korpus	S30408
Nakrętka zabezpieczająca	S30408
Sprężyna	S30210
Uszczelnienie	T2
Uszczelnienie	PTFE
Dysk	S32168
Gniazdo zaworu	S32168
Pokrywa	S30408

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Dostarczone wykonanie upustowe z gwintem wewnętrznym, DN15 i DN25. M1/M2 to dokładne oznaczenia przyłączy referencyjnych, w tym gwintów metrycznych; nie wolno ich zastępować przez BSP/NPT. DN20 nie ujęto w tabeli. Zakresy ciśnienia nastawy nie określają przepustowości upustowej.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	H1	M1	M2	L	Ciśnienie robocze (MPa)	Ciśnienie nastawy (MPa)
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	0.4 - 1.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	1.0 - 2.0
15	150	56	G3/4	M30x1.5	35	4.0	2.0 - 3.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	0.4 - 1.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	1.0 - 2.0
25	197	69	G1 1/4	M36x2	47	4.0	2.0 - 3.0

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN15, DN25. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie wlotowe przy temperaturze upustu dla wybranego korpusu, wyposażenia i uszczelek. Określ oddzielnie ciśnienie zadane, przeciwciśnienie i certyfikowaną wydajność upustową.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: BSP · NPT · Gwint wewnętrzny

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określić wymagane ciśnienie nastawy, medium i temperaturę upustu, przeciwciśnienie oraz certyfikowaną przepustowość. Zakresy nastawy sprężyny, ciśnienie nominalne i klasa kołnierza to odrębne wartości. Ilustracja nie potwierdza przepustowości ani dopuszczenia.

Dokumentacja techniczna przewiduje przyłącza BSP/NPT z gwintem wewnętrznym, natomiast ilustracja pokazuje adapter z gwintem zewnętrznym skierowany w dół. Potwierdzić pełny układ przyłączy na rysunku zamówienia; obraz pozostaje przykładową ilustracją konfiguracji.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com