ARD-PL-002

Kriogeniczny zawór tłokowy · wykonanie proste



Referencyjna konfiguracja kriogenicznego zaworu tłokowego prostego do odcinania przepływu w rurociągu. Maksymalne średnice tej serii z gniazdem metalowym zależą od klasy ciśnienia. Przedstawiony wydłużony zespół górny z napędem ręcznym dobiera się do wymaganego skoku i warunków pracy.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Do NPS 40; zależnie od konstrukcji i klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Wybór funkcjonalny	Określić warunki odcinania, medium, różnicę ciśnień, skok i częstotliwość uruchamiania.
Wykonanie i napęd	Potwierdzić konstrukcję wewnętrzną, wybrany napęd, geometrię kanałów i zatwierdzony rysunek wymiarowy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Seria prostych zaworów tłokowych; gniazdo metalowe
Napęd	Napęd do doboru; pokazano układ z przekładnią ręczną
Łączne wartości maksymalne serii	Class150/300: NPS40; Class600: NPS36; Class900: NPS30; Class1500: NPS24; Class2500: NPS12

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa przeciwległe porty kołnierzowe i przedłużony ręczny zespół górny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kanałów i kołnierzy jest poglądowy; należy uzyskać zestawienie przyłączy wybranego wykonania.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe	Gatunek materiału do określenia
Element zamykający i gniazdo	Gniazdo metalowe; potwierdzić dobrane gatunki materiałów

Funkcje konfiguracyjne

- Prosty układ rurociągu
- Dobór zaworu tłokowego z gniazdem metalowym
- Pokazano wydłużony zespół górny

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wykonania kątowe i proste mają wspólny opublikowany wiersz serii. Podane wartości maksymalne nie potwierdzają oddzielnie parametrów każdego wykonania lub napędu.

Dla tego produktu nie określono charakterystyki regulacyjnej, współczynnika Cv/Kv ani dokładności regulacji.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com