ARD-GT-005

Zasuwa kriogeniczna, napęd elektryczny



Zasuwa kriogeniczna z trzpieniem wznoszącym do pracy w położeniu całkowicie otwartym lub zamkniętym w większych rurociągach procesowych. Wydłużona pokrywa oddziela szczeliwo i napęd elektryczny od zimnego korpusu ciśnieniowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 2-42
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Interfejs elektryczny	Określ napięcie, częstotliwość, cykl pracy, sterowanie lokalne i interfejs poleceń/sprzężenia zwrotnego.
Ochrona mechaniczna	Potwierdzić nastawy momentu lub siły osiowej, ograniczniki końcowe, granice skoku, awaryjne sterowanie ręczne i wymagania ochrony obudowy dla warunków otoczenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zasuwa OS&Y z trzpieniem wznoszącym; dobór klina elastycznego
Napęd	Elektryczny siłownik wieloobrotowy z napędem z trzpieniem wznoszącym

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	RF / RTJ kołnierzowe / spawane doczołowo (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Odcinanie przepływu z trzpieniem wznoszącym
- Wydłużona pokrywa
- Elektryczny napęd wieloobrotowy

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Zachowanie przy utracie zasilania, obsługę awaryjną i pracę regulacyjną dobiera się oddzielnie; sam silnik nie potwierdza bezpiecznego działania przy awarii.

Zasuwy dobiera się do odcinania przepływu; dławienie i długotrwałe częściowe otwarcie wymagają oddzielnej oceny warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com