ARD-GT-002

Odlewana zasuwa kriogeniczna



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria zasuw o dużej średnicy z wydłużoną pokrywą i przyłączami kołnierzowymi, do spawania doczołowego lub RTJ.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	21/2-24 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	21/2-24 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki kołnierzowe w konfiguracji przedstawionej na zdjęciu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Kołnierzowe, spawane doczołowo lub RTJ
Odnośne standardy połączeń	BW: ASME B16.25; kołnierzowe: ASME B16.5 (oznaczenie referencyjne).
Przylga kołnierza	RTJ oznacza przylgę kołnierza pod uszczelkę pierścieniową, a nie odrębną grupę przyłączy rurowych. Potwierdzić RF / RTJ i oznaczenie uszczelki.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Staliwo- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Staliwo- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	GNIAZDO MIĘKKIE: PCTFE; GNIAZDO METALOWE: ASTM A276-304L(H.F)
Klin	ASTM A276-304(L)(H.F) / 316(L)(H.F) lub odpowiednik
Trzpień	ASTM A276-316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa

- Sterowanie przez przekładnię
- Opcje jedno- lub dwukierunkowe
- Rozwiązanie upustu ciśnienia z komory korpusu
- Konstrukcja ognioodporna i antystatyczna

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com