ARD-GT-001

Kuta zasuwa kriogeniczna



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kuty zawór odcinający o małej średnicy z wydłużoną pokrywą i możliwością obsługi ręcznej lub przekładniowej.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-2 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Gniazdo do spawania (SW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Końcówki do spawania kielichowego w pokazanym wykonaniu kutym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącza do spawania kielichowego lub kołnierzowe
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L)
Gniazdo	ASTM A182-F304L(H.F)
Klin	ASTM A182-F304L(H.F)
Trzpień	ASTM A276-304(L) / 316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa
- Obsługa ręczna lub przekładniowa
- Rozwiązanie upustu ciśnienia z komory korpusu

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Pozycja dotycząca szczeliwa podaje „emisję niezorganizowaną” bez określenia materiału szczeliwa. Potwierdzić wymagane szczeliwo i parametry emisji.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com