ARD-GL-017

Zawór grzybkowy LH2 z barierą termiczną



Zawór grzybkowy LH2 z wydłużoną pokrywą, łączący mieszek i szczeliwo dławnicy z barierą termiczną. Pokazano napęd ręczny; izolację i dostęp konserwacyjny określa się dla wybranego sposobu montażu.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - zakres serii
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-300
Temperatura	Wybór -253 do +80°C - LH2
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór grzybkowy z przedłużeniem; mieszek i szczeliwo dławnicy; bariera termiczna
Napęd	Ręczne pokrętło
Opcje izolacji	Płaszcz próżniowy z izolacją wielowarstwową lub wykonanie bez płaszcza
Opcje gniazda	Metal/PCTFE lub metal/metal; wybrane kryterium wycieku do określenia
Norma przyłączy	Spawanie doczołowe według ASME B16.25

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: przelotowy korpus zaworu grzybkowego z dwoma króćcami do spawania doczołowego, wydłużoną pokrywą części zimnej, tarczą interfejsu próżniowego i kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Spawanie doczołowe według ASME B16.25; potwierdź wybraną serię grubości ścianki rury (Schedule).
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304L / 316L stal nierdzewna
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Sekcja zimna z barierą termiczną
- Uszczelnienie trzpienia mieszkiem i dławnicą
- Dostęp konserwacyjny poza cold box

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

DN15-250 i Class150-300 opisują wspólną serię LH2. Potwierdzić macierz średnicy i klasy ciśnienia dla tego wykonania ręcznego zaworu grzybkowego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com