ARD-GL-016

Zawór odcinający LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box



Ręczny zawór odcinający do cold box, z długim przedłużeniem kriogenicznym i metalowym uszczelnieniem mieszkowym. Spawane przyłącza płaszcza próżniowego i opcjonalne stopnie przechwytywania ciepła dobiera się do izolowanego rurociągu i dopuszczalnego obciążenia cieplnego.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-250 - zależnie od klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	PN6 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +100°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór grzybkowy do cold box z uszczelnieniem mieszkowym; pokazano wykonanie kątowe
Napęd	Ręczne pokrętło
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Opcje korpusu	Wykonanie kątowe lub proste; pokazano korpus kątowy
Granica próżni	Kołnierz do wspawania, płaszcz lub wybrany interfejs

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z poziomymi i skierowanymi w dół króćcami do spawania doczołowego, długim przedłużeniem części zimnej, tarczą przechwytującą ciepło i ręcznym pokrętłem

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Wybrane zestawienie części ciśnieniowych ze stali nierdzewnej
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Uszczelnienie trzpienia z metalowym mieszkiem
- Długie przedłużenie do cold box
- Ręczne odcinanie przepływu w zimnym rurociągu

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Opublikowane rozmiary są osobnymi wyborami zależnymi od ciśnienia. Potwierdzić dopuszczalną różnicę ciśnień i ciśnienie robocze w wybranej temperaturze.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com