ARD-GL-014

Kątowy zawór grzybkowy LH2 z uszczelnieniem mieszkowym



Ręczny kątowy zawór grzybkowy do zimnych przewodów ciekłego wodoru, z uszczelnieniem trzpienia z mieszkiem ze stali nierdzewnej, portem monitorującym i przedłużoną pokrywą, przygotowanymi do integracji z płaszczem podciśnieniowym.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-125; DN 150-300 na zapytanie
Klasy ciśnieniowe	PN10 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kątowy zawór grzybkowy; wydłużony trzpień z uszczelnieniem mieszkowym
Napęd	Ręczne pokrętło
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	DN2-80: PN40; DN100: PN25; DN125: PN10. Większe rozmiary specjalne wymagają osobnej oceny.
Interfejs próżniowy	Kołnierz do wspawania; przedłużenie i przechwytnik ciepła dobrane do instalacji
Uszczelnienie trzpienia	Mieszek ze stali nierdzewnej z wtórnym ciepłym uszczelnieniem i portem monitorującym

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z jednym poziomym i jednym skierowanym w dół króćcem do spawania doczołowego, wydłużoną pokrywą, przechwytnikiem ciepła i kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Kątowy tor przepływu
- Uszczelnienie mieszkowe z wtórnym uszczelnieniem trzpienia
- Interfejs do spawania z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Seria obejmuje również rozmiary specjalne do DN300. Opublikowana tabela standardowa sięga DN125; potwierdzić konstrukcję i granice ciśnienia większych średnic.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com