ARD-GL-013

Kriogeniczny zawór odcinająco-zwrotny



Kriogeniczny zawór odcinająco-zwrotny do okrętowych rurociągów LNG, łączący samoczynne zapobieganie przepływowi zwrotnemu z możliwością wymuszonego ręcznego zamknięcia. Potwierdź wybraną konstrukcję grzybka i trzpienia dla danej instalacji.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Średnica nominalna do określenia
Klasy ciśnieniowe	Klasa ciśnienia do określenia
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia
Medium	Praca z LNG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki pracy	Określ wymagany kierunek przepływu, charakterystykę zadziałania funkcji zwrotnej, funkcję ręcznego odcięcia oraz warunki w rurociągu.
Dokumentacja morska	Potwierdzić wymagania towarzystwa klasyfikacyjnego, wybraną normę projektową, identyfikowalność materiałów i badania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Zawór odcinająco-zwrotny (SDNR)
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna z ręcznym odcięciem za pomocą trzpienia gwintowanego

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus zaworu grzybkowego i wydłużony zespół z kołem ręcznym

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kanałów i normę przyłączy dobiera się do projektu; referencyjna dostawa nie określa wspólnej tabeli wymiarów.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Połączone funkcje zwrotna i ręcznego odcinania
- Pokazano wydłużony zespół górny z napędem ręcznym
- Integracja z rurociągiem okrętowym dobrana do projektu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Historia dostaw ani ilustracja nie stanowią podstawy do określenia dopuszczenia towarzystwa klasyfikacyjnego, zakresu nominalnego, ciśnienia otwarcia ani czasu zamykania.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.