ARD-GL-010

Zawór grzybkowy na ciekły wodór



Referencyjny ręczny zawór grzybkowy przeznaczony do pracy z ciekłym wodorem w temperaturze do -253°C. Konstrukcja z 316L obejmuje wydłużony zespół górny i określony polimerowy system uszczelniający.

Zakres projektów DN15-100 i ilustrowany układ ręczny wymagają potwierdzenia dotyczącego rozmiaru. Nie są to zweryfikowane dostępność ani zatwierdzone limity operacyjne dla każdej konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury oraz szczegóły połączenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-100 · zakres zależny od projektu
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Końcówki gwintowane/spawane
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Kwalifikacja na ciekły wodór	Potwierdzić wybrane materiały, gatunek materiału uszczelnienia, czystość, metodę badania szczelności, granice akceptacji i identyfikowalność.
Rozmiar i połączenia	Przed montażem należy uzyskać rysunek gabarytowy dla danego rozmiaru i zestawienie przyłączy.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Napęd	Ręczne pokrętło w ilustrowanym układzie
Projektowe warunki pracy	Ciekły wodór
Dowód rozmiaru	Referencje dotyczące projektów wyprodukowanych zaworów grzybkowych obejmują DN15-100; dokładna zilustrowana konfiguracja wymaga potwierdzenia

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: niebieskie ręczne pokrętło, długie, pomalowane na biało przedłużenie i kompaktowa dolna część korpusu z dwoma przeciwległymi metalowymi końcówkami

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki gwintowane/spawane
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Dobór gwintu	Udokumentowano warianty gwintowane. Potwierdzić rodzaj gwintu, średnicę nominalną i sposób uszczelnienia.
Wybór spoiny	Alternatywne rozwiązania spawane są udokumentowane. Potwierdź przygotowanie końcówek i wymiary rury łączącej.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	316L stal nierdzewna
Materiał uszczelniający	VESPEL / MELDEN - wybrany gatunek do potwierdzenia
Sprężyna	316 stal nierdzewna

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowany zakres temperatur ciekłego wodoru
- Korpus i pokrywa z 316L
- Wydłużony zespół górny z napędem ręcznym
- Dokumentacja badań z wodorem i helem w niskiej temperaturze określona w zamówieniu

Notatki dotyczące wyboru

Zakres projektów DN15-100 i ilustrowany układ ręczny wymagają potwierdzenia dotyczącego rozmiaru. Nie są to zweryfikowane dostępność ani zatwierdzone limity operacyjne dla każdej konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury oraz szczegóły połączenia.

Zakres DN15-100 opisuje referencje projektów wyprodukowanych zaworów grzybkowych, a nie pełną matrycę dostępności dla ilustrowanego układu ręcznego.

Ciśnienie nominalne wynosi 4.0 MPa. Oddzielnie podana wartość wytrzymałości korpusu nie jest dopuszczalnym ciśnieniem roboczym.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.