ARD-GL-008

Zawór grzybkowy kątowy z długim trzpieniem · PN40 · SW



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Kątowy zawór grzybkowy z wydłużonym trzpieniem i korpusem CF8. Katalog podaje opcje przyłączy do spawania kielichowego DN32, DN40 i DN50 do rurociągów kriogenicznych.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 32-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 32-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	Ręczne pokrętło
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Poziome przyłącze boczne i skierowane w dół przyłącze kielichowe pod kątem 90 stopni, kwadratowa pokrywa przykręcana, długie przedłużenie i niebieskie koło ręczne.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com