ARD-GL-003

Kriogeniczny zawór grzybkowy kątowy



Zawór grzybkowy kątowy przeznaczony do instalacji wymagających zmiany kierunku przepływu w zaworze.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-50
Klasy ciśnieniowe	PN16 / PN25 / PN40
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa porty do spawania kielichowego rozmieszczone w 90°; jeden wylot boczny i jeden wylot dolny.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawanie kielichowe
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304
Pokrywa	kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	D0	L1	L2	D1	B	Waga (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-

DN	H/OTW.	H/ZAMK.	D0	L1	L2	D1	B	Waga (kg)
65	388	363	160	80	80	77	10	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

• Spawanie kielichowe

• Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Dane techniczne podają DN 40; tabela wymiarów obejmuje również DN 50 i DN 65. W zapytaniu należy potwierdzić wymaganą średnicę i klasę ciśnienia.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

Dostępne dane wymiarowe: DN 40; 4.0 MPa. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com