ARD-GL-001

# Zawór grzybkowy z długim trzpieniem · pokrywa przykręcana



Zawór grzybkowy z wydłużonym trzpieniem do odcinania przepływu w warunkach kriogenicznych, z pokrywą skręcaną i przyłączami do spawania kielichowego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

| Wybór | Specyfikacja |
|---|---|
| Zakres wymiarów | DN 15-50 |
| Klasy ciśnieniowe | PN40 (4.0 MPa nominalnie) |
| Temperatura | -196 do +60°C |
| Przyłącza | Spawanie kielichowe (SW) |
| Medium | LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG |

## Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.



sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Specyfikacja techniczna

| Parametr | Specyfikacja |
|---|---|
| Zakres wymiarów | DN 15-50 |
| Klasy ciśnieniowe | PN40 (4.0 MPa nominalnie) |
| Przyłącza | Spawanie kielichowe (SW) |
| Medium | LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG |
| Zakres temperatur | -196 do +60°C |
| Kierunek przepływu | Z dołu do góry |

## Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego; na ilustracji referencyjnej pokazano niebieskie korki transportowe.

| Szczegóły połączenia | Wymaganie dotyczące doboru |
|---|---|
| Opublikowane połączenie | Przyłącze do spawania kielichowego |
| Standard połączenia | Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza. |
| Wybór spoiny | Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy. |

## Materiały

| Komponent | Materiał / opcja |
|---|---|
| Korpus | CF8 |
| Pokrywa | Kompozyt |
| Trzpień | 06Cr19Ni10 |
| Góra/element zamykający | 06Cr19Ni10+PTFE |
| Uszczelka | PTFE |

## Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

| DN | H/OTW. | H/ZAMK. | L | D0 | DI | B | Waga (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 249 | 240 | 65 | 65 | 18.5 | 6 | - |
| 25 | 283 | 270 | 90 | 80 | 32.5 | 8 | - |
| 40 | 335 | 315 | 120 | 100 | 45.5 | 9 | - |

| DN | H/OTW. | H/ZAMK. | L | D0 | DI | B | Waga (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 50 | 410 | 386 | 140 | 140 | 57.5 | 10 | - |

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

## Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

## Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.



sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com