ARD-ES-006

# Pneumatyczny zawór odcinający LH2 z barierą termiczną



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Pneumatyczny grzybkowy zawór odcinający LH2 z wydłużoną pokrywą i barierą termiczną. Zimny korpus ciśnieniowy i ciepły zespół napędowy dobiera się łącznie do wymaganej sekwencji odcinania.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

| Wybór | Specyfikacja |
|---|---|
| Zakres wymiarów | DN 15-250 / NPS 1/2-10 - zakres serii |
| Klasy ciśnieniowe | ASME Klasa 150-300 |
| Temperatura | Wybór -253 do +80°C - LH2 |
| Przyłącza | Spawanie doczołowe (BW) |
| Medium | LH2 / ciekły wodór |

## Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

## Dobór do projektu

| Temat | Wymaganie dotyczące doboru |
|---|---|
| Warunki procesowe | Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień. |
| Wybrany zespół | Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie. |

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.



sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Specyfikacja techniczna

| Parametr | Specyfikacja |
|---|---|
| Budowa | Pneumatyczny zawór odcinający grzybkowy; bariera termiczna; wydłużone uszczelnienie mieszkowe i szczeliwo |
| Napęd | Siłownik pneumatyczny membranowy |
| Opcje izolacji | Płaszcz próżniowy z izolacją wielowarstwową lub wykonanie bez płaszcza |
| Zespół napędowy | Położenie przy utracie zasilania, ciśnienie powietrza, elektrozawór, sygnał zwrotny i interfejs wyzwalania do określenia |
| Norma przyłączy | Spawanie doczołowe według ASME B16.25 |

## Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: przelotowy korpus zaworu grzybkowego z dwoma króćcami do spawania doczołowego, długą pokrywą części zimnej, pneumatycznym siłownikiem membranowym i zespołem przyrządów zamontowanym z boku

| Szczegóły połączenia | Wymaganie dotyczące doboru |
|---|---|
| Przyłącza procesowe | Spawanie doczołowe według ASME B16.25; potwierdź wybraną serię grubości ścianki rury (Schedule). |
| Interfejs izolacji | Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego. |

## Materiały

| Komponent | Materiał / opcja |
|---|---|
| Korpus | 304L / 316L stal nierdzewna |
| Elementy wewnętrzne / gniazda | Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2 |

## Funkcje konfiguracyjne

- Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu
- Wydłużona pokrywa z barierą termiczną
- Planowanie konserwacji cold box

## Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Zakres średnic dotyczy całej serii LH2; potwierdzić macierz modeli awaryjnego odcinania. Określone działanie przy utracie zasilania, czas zamykania lub status SIL wymagają kwalifikacji całego zespołu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.