ARD-ES-005

Pneumatyczny zawór odcinający na ciekły wodór z płaszczem próżniowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zespół odcinający do ciekłego wodoru z ruchem posuwistym, pneumatycznym napędem liniowym, wydłużoną pokrywą, korpusem z płaszczem próżniowym i dobranym uszczelnieniem mieszkowym.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Funkcja wyłączania	Określ logikę wyzwalania, zachowanie w razie awarii, przypadki utraty zasilania i wymagany przebieg zamykania.
Kwalifikacja zespołu	Potwierdzić siłę docisku do gniazda, konstrukcję mieszka, wykaz materiałów i badanie szczelności w niskiej temperaturze.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Odcinanie ruchem posuwistym; płaszcz próżniowy; uszczelnienie mieszkowe
Napęd	Pneumatyczny siłownik liniowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spoina gniazdowa (SW) / spoina czołowa (BW) / kołnierz RF
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Odcinanie przepływu przeznaczone do LH2
- Izolowany korpus i wydłużona pokrywa
- Zespół pneumatycznego napędu liniowego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Działanie zamykające w przypadku awarii, czas reakcji, zasięg testów ogniowych i kwalifikacja SIL wymagają dowodów dla kompletnego wybranego zespołu; żaden nie wynika z samej nazwy produktu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com