ARD-ES-004

Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór odcinający · PN160



Seria kriogenicznych zaworów odcinających PN160 do rurociągów spawanych DN10-40, z uszczelnieniem z twardego stopu. Pokazany zespół pneumatyczny obejmuje siłownik cylindryczny, otwarte jarzmo, wydłużoną szyjkę i ręczne sterowanie awaryjne uchwytem typu T.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-40
Klasy ciśnieniowe	PN160 (16.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +75°C
Przyłącza	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Określenie warunków pracy	Określ różnicę ciśnień, kierunek przepływu, wymagania dotyczące wycieków i częstotliwość roboczą.
Sterowanie pneumatyczne	Określić zasilanie powietrzem, działanie przy utracie zasilania, sygnał sterujący, sygnał zwrotny i wymagane awaryjne sterowanie ręczne.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Napęd	Siłownik pneumatyczny ze sterowaniem ręcznym w pokazanym układzie
Kierunek przepływu	Spod grzybka nad grzybek
Odniesienie do kontroli	GB/T 24918

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: zwarty korpus blokowy pod przykręcaną pokrywą i długą szyją, z cylindrem pneumatycznym z otwartym jarzmem i ręcznym sterowaniem za pomocą drążka T

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Końcówki do spawania; przygotowanie do określenia
Wybór interfejsu	Określ standard końcowy, rozmiar nominalny, wymiary rury i wymagany interfejs współpracujący.
Przygotowanie do spawania	Seria jest udokumentowana jako spawana. Określ typ BW/SW, otwór, średnicę zewnętrzną rury i grubość ścianki; z ilustracji nie wynika żadne przygotowanie do spawania.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus, pokrywa i trzpień	Stal nierdzewna; dokładny gatunek do określenia
Uszczelnienie	Stop twardy; gatunek do określenia

Funkcje konfiguracyjne

- Seria PN160 na ciśnienie nominalne
- Uszczelnienie ze stopu twardego
- Zespół pneumatyczny z wydłużoną szyjką i awaryjnym sterowaniem ręcznym

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Otwarcie lub zamknięcie przy utracie zasilania, układ sprężyn, zasilanie sterowania, czas zamykania i ewentualną dokumentację ESD lub SIL określa się dla wybranego zespołu; zdjęcie nie potwierdza tych funkcji.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com