ARD-ES-001

Pneumatyczny zawór odcinający awaryjny



Seria pneumatycznych zaworów odcinających z wydłużoną pokrywą i opublikowaną temperaturą aktywacji termicznego zamknięcia awaryjnego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-200
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-200
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Temperatura wyłączenia awaryjnego	70°C±5°C
Kierunek przepływu	Z góry na dół

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Dwa proste przyłącza do spawania kielichowego poniżej wydłużonej szyjki i siłownika pneumatycznego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	Kompozyt
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+PTFE
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Waga (kg)
10	392	238	60	80	14.5	5	-
15	392	238	60	80	18.5	5	-

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H	H1	L	D0	DI	B	Waga (kg)
20	459	305	80	80	25.5	6	-
25	459	305	80	80	32.5	6	4.825
32	474	317	100	80	38.5	8	8.97
40	516	338	100	140	45.5	8	9.05
50	557	377	130	140	57.5	8	11.20
65	567	387	150	140	76.5	10	13
80	698	470	180	220	90	15	27
100	698	470	200	220	109	15	-
125	782	554	280	220	134	15	-
150	833	605	350	220	160	30	-
200	914	686	400	220	220	20	67.5

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z góry na dół

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com