ARD-CV-007

Zawór regulacyjny LH2 z uszczelnieniem mieszkowym do cold box



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Pneumatyczny zawór regulacyjny z uszczelnieniem mieszkowym do cold box LH2 i rurociągów izolowanych próżniowo. Wydłużona sekcja zimna oddziela korpus procesowy od siłownika membranowego i pozycjonera po stronie ciepłej.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 2-250 - zależnie od klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	PN6 / PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +100°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Pneumatyczny zawór regulacyjny grzybkowy z uszczelnieniem mieszkowym; pokazano wykonanie kątowe
Napęd	Siłownik pneumatyczny membranowy z pozycjonerem
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN6: DN2-250; PN25: DN2-150; PN40: DN2-80
Dobór regulacji	Kv, charakterystyka, różnica ciśnień i nacisk siłownika do określenia
Interfejs izolacji	Kołnierz do wspawania w płaszcz próżniowy i stopnie przechwytywania ciepła dobrane do cold box

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: korpus kątowy z poziomymi i skierowanymi w dół króćcami do spawania doczołowego, bardzo długim przedłużeniem na zimno, niebieskim siłownikiem membranowym i czarnym pozycjonerem

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Wybrane zestawienie części ciśnieniowych ze stali nierdzewnej
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Pneumatyczna praca modulacyjna
- Oddzielenie od medium procesowego za pomocą mieszka
- Opcjonalne osłony termiczne i sprzężenie zwrotne położenia

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Położenie przy utracie zasilania, zasilanie powietrzem instrumentacyjnym, protokół sygnału, czas zamykania i ewentualne funkcje bezpieczeństwa dobiera się dla całego zespołu napędowego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.