ARD-CV-001

Zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym membranowym



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Zawór grzybkowy uruchamiany membraną z przedłużonym trzpieniem do kontroli procesu kriogenicznego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Temperatura	-196 do +60°C
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 25-80
Klasy ciśnieniowe	PN40 (4.0 MPa nominalnie)
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Zakres temperatur	-196 do +60°C
Kierunek przepływu	Z dołu do góry

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Mały korpus z przyłączami do spawania kielichowego poniżej wydłużonej szyjki i siłownika membranowego.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Pokrywa	06Cr19Ni10
Trzpień	06Cr19Ni10
Góra/element zamykający	06Cr19Ni10+CO112
Uszczelka	PTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

DN	H	D0	L	DI	B	Waga (kg)
25	760	280	80	32.5	6	-
32	735	310	100	38.5	8	-
40	735	310	100	45.5	8	-

DN	H	D0	L	DI	B	Waga (kg)
50	860	310	130	57.5	8	-
65	912	395	150	76.5	10	-
80	1100	395	180	90	15	-

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Funkcje konfiguracyjne

- Przyłącze do spawania kielichowego
- Kierunek przepływu: z dołu do góry

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

„Element górny / zamykający” następuje po oznaczeniu komponentu na liście materiałów referencyjnych.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com