ARD-CK-012

Kompaktowy zawór zwrotny LH2 do montażu w linii w strefie zimnej



Kompaktowy zawór zwrotny do bezpośredniego montażu w linii w cold box LH2 i rurociągach kriogenicznych. Zamknięty korpus z końcówkami do spawania nie ma zewnętrznego napędu; zawór dobiera się do wymaganego niskiego ciśnienia otwarcia.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 6-200 - zależnie od klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	PN25 / PN40 - w zależności od rozmiaru
Temperatura	Wybór LH2 przy -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Kompaktowy, zamknięty zawór zwrotny na zimno
Napęd	Automatyczny / samoczynny
Dobór średnicy i klasy ciśnienia	PN25: DN6-200; PN40: DN6-50
Ciśnienie otwarcia	Opublikowany zakres serii 23-65 mbar; potwierdzić dobraną wartość
Opcja obejścia gniazda	Opcjonalny otwór obejściowy; określić, czy dopuszczalny jest upływ wsteczny

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: cylindryczny korpus przelotowy ze stożkowymi odsadzeniami i dwoma współosiowymi końcówkami do spawania doczołowego; bez pokrywy i siłownika

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Wybrane zestawienie części ciśnieniowych ze stali nierdzewnej
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Kompaktowy korpus ciśnieniowy in-line
- Wybór niskiego ciśnienia otwarcia
- Bezpośredni montaż w cold box

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Opcjonalny otwór obejściowy celowo umożliwia małą ścieżkę przepływu. Wybierz tę opcję tylko wtedy, gdy specyfikacja systemu wymaga takiego rozwiązania.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.