ARD-CK-011

Zawór zwrotny LH2 ze sprężyną i wydłużoną pokrywą



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Samoczynny, sprężynowy zawór zwrotny z przedłużoną pokrywą serwisową do izolowanych rurociągów LH2. Prosty korpus ciśnieniowy i zdejmowane górne zamknięcie ułatwiają planowanie konserwacji.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-100
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	LH2 wersja do pracy na zimno w -253°C; górna granica +50°C
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Sprężynowy zawór zwrotny do montażu w linii z wydłużoną pokrywą serwisową
Napęd	Automatyczny/sprężynowy
Ciśnienie otwarcia	Opublikowane minimalne ciśnienie otwarcia do 0.3 bar; potwierdzić dobraną sprężynę i reakcję na przepływ
Instalacja	Przepływ poziomy, pokrywa serwisowa do góry
Interfejs próżniowy	Opcjonalny kołnierz do wspawania

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa przeciwległe króćce do spawania doczołowego, prosty korpus ciśnieniowy i wydłużona pionowa pokrywa serwisowa z przykręcaną osłoną; bez zewnętrznego mechanizmu napędowego

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, materiał i przygotowanie do spawania.
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal nierdzewna; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Samoczynna funkcja zwrotna
- Wydłużona pokrywa serwisowa
- Opcjonalny interfejs z płaszczem próżniowym

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Określić konstrukcję i uszczelnienia do niższych temperatur kriogenicznych LH2. Potwierdzić nastawę sprężyny, spadek ciśnienia i zamykanie przy przepływie zwrotnym dla rzeczywistych warunków pracy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com