ARD-CK-009

Zawór zwrotny tłokowy kriogeniczny



Przemysłowy tłokowy zawór zwrotny do pracy kriogenicznej, z oddzielnymi ograniczeniami średnicy dla gniazd miękkich i metalowych. Tłokowy element zamykający znajduje się pod pokrywą serwisową i działa bez zewnętrznego napędu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Do NPS 16; zależnie od gniazda i klasy ciśnieniowej
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500; zależne od gniazda
Temperatura	Do określenia projektowa temperatura kriogeniczna
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Dobór wielkości zaworu zwrotnego	Określ normalny/minimalny przepływ, stan płynu, różnicę ciśnień i dozwoloną orientację montażową.
Potwierdzenie projektu	Potwierdź minimalny rozmiar, materiał, połączenie i temperaturę kriogeniczną dla wybranego zespołu.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Tłokowy zawór zwrotny; gniazdo miękkie lub metalowe
Napęd	Samoczynna funkcja zwrotna
Wartości maksymalne wykonania z gniazdem metalowym	Class150: NPS16; Class300: NPS12; Class600-2500: NPS10
Wartości maksymalne wykonania z gniazdem miękkim	Class150: NPS12; Class300: NPS10; Class600: NPS4

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus przelotowego zaworu zwrotnego tłokowego z przykręcaną pokrywą

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Końcówki kołnierzowe przedstawiają jeden z możliwych żądanych wariantów; tabela zakresów nie określa wybranego przyłącza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Gatunek materiału do określenia
Tłok i gniazdo	Do wyboru gniazdo miękkie lub metalowe

Funkcje konfiguracyjne

- Zamknięcie tłoka
- Wybór ciśnienia i rozmiaru specyficznego dla gniazda
- Pokazano wykonanie z pokrywą przykręcaną

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Opublikowane wartości to górne granice serii według rodzaju gniazda i Class. Nie określono minimalnej średnicy ani pełnej macierzy średnicy i ciśnienia.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com