ARD-BV-020

Zawór kulowy na ciekły wodór



Referencyjna konfiguracja zaworu kulowego do ciekłego wodoru, do zapytań dotyczących specjalistycznego odcinania przepływu. Przedstawiony układ ćwierćobrotowy z wydłużonym trzpieniem opracowuje się w oparciu o dobrany materiał zgodny z wodorem oraz konstrukcję gniazda i układu upustowego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Średnica nominalna do określenia
Klasy ciśnieniowe	Klasa ciśnienia do określenia
Temperatura	Praca z LH2 do -253°C; dobrane granice do potwierdzenia
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Projekt do zastosowań wodorowych	Podać ciśnienie, temperaturę, stan medium, wymagania szczelności i czystości oraz dostarczyć dokumenty kwalifikacyjne.
Definicja mechaniczna	Potwierdzić średnicę przelotu, konstrukcję korpusu, układ gniazd, napęd i przyłącza końcowe.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Rodzina zaworów kulowych LH2; układ do wyboru
Napęd	Napęd do doboru; pokazano przekładnię ręczną

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus zaworu kulowego, długie przedłużenie kriogeniczne i przekładnia ręczna

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Opis serii LH2 nie określa wspólnej normy przyłączy; należy podać wymagany sposób połączenia.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe i trzpień	Gatunki materiałów zgodne z wodorem do doboru
Gniazda, uszczelnienia i szczeliwo	Kwalifikowany system materiałów LH2 do wyboru

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowany wybór zaworów kulowych LH2
- Pokazano wydłużony zespół górny
- Konstrukcja gniazda i układu upustowego komory dobrana do warunków pracy

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Udokumentowano zastosowanie rodziny zaworów kulowych do LH2, lecz nie określono uniwersalnego zakresu DN, klasy Class/PN ani zestawienia materiałów. Oznaczenia PN40 zaworu grzybkowego lub bezpieczeństwa nie wolno przypisywać temu produktowi.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com