ARD-BV-008

Zawór kulowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW



Seria zaworów kulowych CF8 z wydłużonym trzpieniem i końcówkami do spawania kielichowego dla DN10-50. Średnicę otworu i głębokość kielicha należy dopasować do wybranej rury i zespołu napędu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Trzyczęściowy korpus z zagłębionymi końcówkami do spawania kielichowego, długim przedłużeniem i czerwoną dźwignią.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze do spawania kielichowego
Przyłącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L1 = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-008: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania kielichowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Kula	CF8

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-008: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania kielichowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8M

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Komponent	Materiał
Zaślepka	CF8M / CF3M
Kula	CF8M
Trzpień	17-4 PH stal nierdzewna
Gniazdo kuli	PCTFE (Kel-F)
Uszczelnienie korpusu	Grafit / PCTFE
Podkładka oporowa	PCTFE (Kel-F)
O-ring	Viton
Szczeliwo trzpienia	PCTFE (Kel-F)
Uchwyt i elementy mocujące	SS304
Przedłużenie	CF8M
Łożysko oporowe	25% węgla + 75% PTFE
Uszczelka przedłużająca	Grafit / PCTFE

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wszystkie wymiary liniowe podano w mm. L1 = wybrana długość zabudowy; C = długość dźwigni. D = średnica otworu kuli; CD/G = średnice końcówek do spawania doczołowego; ID = średnica otworu kielicha. H1, H2, H3 i h odnoszą się do dokładnych punktów odniesienia na rysunku. DN oznacza średnicę nominalną odpowiadającą rozmiarowi w calach z dokumentacji technicznej. Dostarczona 3-częściowa konfiguracja referencyjna ARD-BV-008: korpus CF8M, gniazdo PCTFE i końcówki do spawania kielichowego. Jest to wariant referencyjny aktualnego produktu katalogowego CF8 PN40. Przed montażem należy potwierdzić oferowany korpus, przedłużenie i przyłącza.

ARD-BV-008 - referencyjne wymiary przyłączy do spawania kielichowego

DN	Rozmiar (cale)	Średnica otworu D	Średnica wewnętrzna kielicha ID	L1	C	H1	H2	H3	h	Głębokość F
10	3/8	9.6	17.8	67	156	39.0	200	274	8	Nie podano
15	1/2	15.0	22.0	75	156	39.0	200	274	8	16.2
20	3/4	20.0	27.4	80	156	42.6	200	276	8	18.8
25	1	25.0	34.1	90	181	47.2	200	287	10	20.4
32	1 1/4	31.0	42.9	110	181	51.2	200	292	10	22
40	1 1/2	38.0	49.0	120	395	58.5	300	403	13	23.4
50	2	50.0	61.5	140	395	76.2	300	423	13	24.8

Referencyjne wymiary montażowe

Oznaczenie ARD-BV-008 do montażu bezpośredniego. F04/F05/F07/F10 to oznaczenia montażowe ISO, a nie średnice w mm. Potwierdź wybrany interfejs siłownika. Głębokość gniazda F nie jest podana dla rzędu referencyjnego 3/8-calowego.

DN	Kwadrat E (mm)	Kołnierz montażowy ISO A	Kołnierz montażowy ISO B
10	9	F04	F05
15	9	F04	F05
20	9	F04	F05
25	11	F05	F07
32	11	F05	F07
40	14	F07	F10
50	14	F07	F10

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela i rysunek referencyjny: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. ARD-BV-008 - referencyjne wymiary przyłączy do spawania kielichowego.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.