ARD-BV-002

Kriogeniczny zawór kulowy z dostępem od góry



Konstrukcja korpusu z dostępem od góry do elementów wewnętrznych, wydłużoną pokrywą i układem upustowym komory korpusu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-20 in odlew / 1/2-36 in odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	1/2-20 in odlew / 1/2-36 in odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-1500
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; BS 6364

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Zakończenia kołnierzowe w pokazanej na zdjęciu konfiguracji z wejściem od góry.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane gniazdowo, doczołowo lub kołnierzowo
Odnośne standardy połączeń	BW: ASME B16.25; kołnierzowe: ASME B16.5. Na tej stronie nie określono standardu SW.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	Stal kuta - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Staliwo - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Gniazdo	PCTFE/METAL
Kula	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Trzpień	XM-19
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	SS316+Grafit

Funkcje konfiguracyjne

- Dostęp od góry
- Wydłużona pokrywa z okapnikiem
- Kula pływająca lub montowana na czopie

- Opcje pełnego lub zredukowanego przelotu
- Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna
- Opcje jedno- lub dwukierunkowe; Konstrukcja DBB
- Uszczelnienie trzpienia ze stałym dociskiem sprężynowym
- Zdejmowany zestaw gniazda
- Upust ciśnienia z komory korpusu
- Zabezpieczenia antystatyczne i przed wyrzuceniem trzpienia

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com