ARD-BV-001

Wysokociśnieniowy kriogeniczny zawór kulowy



Kriogeniczne zawory kulowe z wydłużoną pokrywą, o konstrukcji odlewanej lub kutej, z przyłączami do spawania kielichowego, doczołowego lub kołnierzowymi.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-36 odlew / NPS 1/2-48 odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-36 odlew / NPS 1/2-48 odkuwka
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-2500
Przyłącza	Spoina gniazdowa (SW) · Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowa
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	API / BS / ASME / ASTM (konkretne standardy do potwierdzenia)
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	Do potwierdzenia

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Ciężkie, przykręcane zamknięcia końcowe w odniesieniu do 8 in / klasy 2500; przygotowanie końca rury nie jest w pełni widoczne.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane gniazdowo, doczołowo lub kołnierzowo
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Zestawienie materiałów jest potwierdzane dla wybranej konfiguracji korpusu, elementów wewnętrznych, gniazda i uszczelnień.

Funkcje konfiguracyjne

- Wydłużona pokrywa
- Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna
- Konstrukcja układu upustowego komory korpusu
- Obróbka kriogeniczna części wymagana dla pracy poniżej -100°C
- Konstrukcja ogniobezpieczna opisana w dokumentacji technicznej

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dla wybranego zespołu potwierdza się konstrukcję, materiały, badania i dokumentację odporności na działanie ognia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą

certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com