ARD-BF-011

Przepustnica do ciekłego wodoru z napędem pneumatycznym



Konfiguracja zaworu dyskowego do ciekłego wodoru z wydłużoną dławnicą i wymiennym pierścieniem uszczelniającym. Na ilustracji pokazano pneumatyczny napęd ćwierćobrotowy do zdalnego odcinania przepływu.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 1/2-6
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	-253 do +80°C
Przyłącza	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Kwalifikacja wodorowa	Określić czystość, zgodność materiałów, gatunek materiału uszczelnienia, metodę badania szczelności i wymaganą identyfikowalność.
Instalacja i obsługa	Potwierdź luz tarczy, kierunek uszczelnienia, obciążenie napędu i wybrane połączenie rurowe.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Przepustnica z wydłużoną dławnicą; wymienny pierścień uszczelniający
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwa złącza kołnierzowe RF

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Wafer / Lug / kołnierze RF / spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Zakres temperatur ciekłego wodoru
- Wydłużony zespół górny
- Wybór wymiennego pierścienia uszczelniającego

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Klasy nie określają dopuszczalnego ciśnienia roboczego w każdej temperaturze. Potwierdź kwalifikację wybranego zaworu i uszczelki.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com