ARD-BF-008

Przepustnica kriogeniczna z napędem pneumatycznym i przednim dostępem od góry



Konfiguracja przepustnicy kriogenicznej z czołowym dostępem od góry do rurociągów spawanych. Łączy dostęp przewidziany w planie konserwacji z niezależnie dobranym zespołem napędu pneumatycznego.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	NPS 6-48
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-600
Temperatura	Do -196°C; górna granica do potwierdzenia
Przyłącza	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LNG / LPG; dokładne medium procesowe do określenia

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Powietrze i sterowanie	Określ ciśnienie zasilania, jakość powietrza, sygnał sterujący, elektromagnes i wskazanie położenia.
Dobór wielkości siłownika	Potwierdzić siłę ruszenia i obciążenie podczas ruchu przy maksymalnej różnicy ciśnień, czas zamykania i wymagane działanie przy utracie zasilania.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Korpus przepustnicy z czołowym dostępem od góry
Napęd	Pneumatyczny siłownik ćwierćobrotowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: dwie końcówki do spawania doczołowego, zdejmowana pokrywa serwisowa i napęd pneumatyczny nad nadstawką kriogeniczną

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Spawanie doczołowe (BW)
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus i pokrywa	Stal nierdzewna do pracy kriogenicznej; potwierdzić wybrany gatunek
Elementy wewnętrzne, gniazda i uszczelnienia	Wybrane zestawienie materiałów do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Konstrukcja z czołowym dostępem konserwacyjnym
- Przyłącza procesowe spawane doczołowo
- Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Sam napęd pneumatyczny nie potwierdza powrotu sprężynowego, zamknięcia przy utracie zasilania ani klasyfikacji SIL zespołu odcinającego.

Potwierdź odstęp do demontażu pokrywy, trasę wydobycia dysku, procedurę spawania i zatwierdzony rysunek konturowy.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com