ARD-BF-004

Przepustnica kriogeniczna z dostępem od góry · końcówki do spawania



Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Seria przepustnic potrójnie mimośrodowych z dostępem od góry, przyłączami spawanymi i korpusem CF8. Dokumentacja techniczna podaje DN50-900 z przekładnią oraz opcjami napędu elektrycznego i pneumatycznego.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900
Klasy ciśnieniowe	PN16-50 / Klasa 150-300*
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Końcówki do spawania · potwierdzić przygotowanie
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900
Klasy ciśnieniowe	PN16-50 / Klasa 150-300*
Połączenie	Przyłącze spawane
Gama PN	PN16-PN50
Zakres klasy ASME	Klasa 150 - Klasa 300
Projekt	Potrójnie mimośrodowy, dostęp od góry
Napęd	pneumatyczny dwustronnego działania, siłownik elektryczny, przekładnia, dźwignia ręczna, pneumatyczny ze sprężyną powrotną
Temperatura	Potwierdź ograniczenia dla wybranej konstrukcji
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Cylindryczny korpus z końcówkami do spawania, przykręcanym górnym otworem dostępowym, wydłużoną kolumną i czarną przekładnią/kołem ręcznym. Dokładnego przygotowania do spawania nie określono.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przyłącze spawane
Interfejs spawalniczy	Dokumentacja techniczna podaje jedynie przyłącza do spawania. Potwierdzić przygotowanie do spawania doczołowego/kielichowego, średnice rur, grubość ścianek i normę spawania; nie przyjmuje się żadnej normy BW ani SW.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	CF8

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Wymagania inżynieryjne

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Wymagane wymiary dostosowane do zamówienia; dla tej konfiguracji nie jest publikowana tabela pasujących wymiarów.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki, przygotowanie do spawania, wysokość całkowitą i przestrzeń konserwacyjną; dokumentacja techniczna nie podaje normy spawania kielichowego ani doczołowego.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Opublikowane połączenia: Spawane

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Dokumentacja techniczna klasyfikuje tę serię do pracy kriogenicznej, ale nie podaje liczbowej granicy temperatury dla tej konstrukcji. Przed doborem należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową i elementy wewnętrzne.

*Zakresy PN i ASME Class są odrębne. Nie stanowią przeliczeń ani pełnej macierzy dostępności według średnicy i klasy ciśnienia.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com