ARD-BF-002

Przepustnica kriogeniczna · napęd przekładniowy



Przepustnice kriogeniczne z przekładnią zębatą, z wydłużoną szyjką i spawanym układem połączeń. Potwierdź rozmiar, klasę ciśnienia i warunki projektowe dla wybranej konfiguracji.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900 / NPS 2-36
Klasy ciśnieniowe	PN16-PN50 / ASME Klasa 150-300
Temperatura	Potwierdź temperaturę projektową
Przyłącza	Końcówki do spawania · potwierdzić specyfikację

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 50-900 / NPS 2-36
Klasy ciśnieniowe	PN16-PN50 / ASME Klasa 150-300
Przyłącza	Końcówki do spawania · potwierdzić specyfikację
Pokazany napęd	Przekładnia ręczna z czerwonym kołem ręcznym
Pokazano konstrukcję	Przedłużona szyjka, okapnik i przykręcana pokrywa rewizyjna
Zakres temperatur	Nieopublikowane dla tego oddzielnego źródła; potwierdzić temperaturę projektową

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Widoczne są kołnierze do spawania; dokładne przygotowanie spoiny i norma nie są publikowane w tym dokumencie.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przedstawiono kołnierze do spawania; przygotowanie końcówek i norma wymagają potwierdzenia
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.

Materiały

Zestawienie materiałów jest potwierdzane dla wybranej konfiguracji korpusu, elementów wewnętrznych, gniazda i uszczelnień.

Funkcje konfiguracyjne

- Przedłużona szyja z płytką ociekową
- Ręczny napęd z przekładnią
- Przykręcana pokrywa dostępu

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Zakresy średnic i ciśnień są proponowaną podstawą zapytania dla tego typu zaworu. Przed ofertą lub doborem należy potwierdzić kwalifikowaną konfigurację, temperaturę projektową, wykaz materiałów i certyfikowany rysunek gabarytowy.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com