ARD-BF-001

Potrójnie mimośrodowa przepustnica kriogeniczna



Seria potrójnie mimośrodowa z metalowym gniazdem do dużych rurociągów kriogenicznych, z wydłużoną pokrywą i możliwością wyboru napędu.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-42 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Temperatura	Aż do -196°C
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	2-42 in
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-900
Przyłącza	Spoina czołowa (BW) · Kołnierzowe
Zakres temperatur	Aż do -196°C
Przywołane normy projektowe	BS 6364; ASME B16.34; ASME VIII
Odniesienia do testów ciśnienia/gniazda	API 598; API 6D; BS 6364 (opublikowana lista)
Odnośne badania emisji	ISO 15848; API 622
Odniesienie do bezpieczeństwa funkcjonalnego	IEC 61508 (konfiguracja i dowody do potwierdzenia)

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: Kołnierze do spawania w przedstawionej przepustnicy z dostępem bocznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Spawane doczołowo lub kołnierzowo
Standard połączenia	Nie określono na tej stronie produktu. W ofercie należy potwierdzić normę współpracującego przyłącza.
Wybór spoiny	Określ średnicę zewnętrzną rury, grubość ścianki lub serię Schedule, materiał i przygotowanie do spawania. SW i BW to różne rodzaje przyłączy.
Wybór kołnierza	Określić średnicę nominalną, klasę ciśnienia kołnierza, przylgę, układ otworów i uszczelkę. Nie wyprowadzać tych danych wyłącznie z ilustracji.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Pokrywa	- ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Trzpień	ASTM A182-316 / Gr.660
Dysk	ASTM A351-CF8/A182 F316
Wydłużona pokrywa	ASTM A351-CF3M)/ 316(L)
Uszczelka	GRAFIT SPIRALNY
Szczeliwo dławnicy	GRAFIT

sales.pl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Funkcje konfiguracyjne

• Konstrukcja potrójnie mimośrodowa z gniazdem metalowym

• Wydłużona pokrywa

• Obsługa ręczna, pneumatyczna, elektryczna lub hydrauliczna

• Wzmocnione łożyska wału ze stali nierdzewnej

• Wewnętrzne zabezpieczenie przed wyrzuceniem wału

• Wymienne gniazdo

• Cechy konstrukcyjne ognioodporne

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Opublikowane granice serii nie stanowią macierzy dostępności według średnicy i ciśnienia. Materiały, dopuszczalne temperatury, klasę szczelności, badania i certyfikację potwierdza się dla wybranej konfiguracji.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.