ARD-GL-015

LH2-modulaire inline klepafsluiter



Compacte inline klepafsluiter met vervangbaar klepinzetstuk, balgafdichting rond de spindel en montageflens voor de vacuümmantel. Het handbediende bovenwerk maakt lokale afsluiting mogelijk bij LH2-apparatuur met beperkte ruimte.

Informatie over de seriegegevens en er is geen geverifieerde beschikbaarheid of goedgekeurde bedrijfslimieten voor elke maat, druk en uitvoering. Bevestig de geselecteerde LH2-configuratie en druk-temperatuurclassificatie.

Productillustratie. Uiterlijk en afmetingen zijn afhankelijk van de geselecteerde configuratie.

Selectie	Specificatie
Maatbereik	DN 15 / DN 25 / DN 50
Drukklassen	PN10 / PN18 / PN25 - maatafhankelijk
Temperatuur	LH2 cold-service versie bij -253°C; bovengrens +50°C
Aansluitingen	Stomplasaansluiting (BW)
Middel	LH2 / vloeibare waterstof

Omschrijf uw vereisten

Vermeld het procesmedium, de ontwerpdruk en -temperatuur, de nominale maat, de aansluitnorm, de bediening, de hoeveelheid en de vereiste inspectiedocumentatie.

Projectselectie

Onderwerp	Selectievereiste
Procesrecht	Specificeer LH2-fase, ontwerptemperatuur, druk, stroom en differentiële druk.
Geselecteerde samenstelling	Bevestig isolatieinterface, materialen, lekkageacceptatie en projecttestdocumentatie.

Bekijk dit product en vraag een offerte aan

Dit catalogusdatablad ondersteunt de productselectie en het aanvragen van een offerte. Het is geen gecertificeerde druk-temperatuurcurve, geen installatietekening en geen orderspecifieke goedkeuring.

sales.nl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische specificaties

Parameter	Specificatie
Bouw	Rechte inline bol; vervangbare insert; balgen spindel afdichting
Bediening	Handmatig handwiel
Grootte / ratingselectie	DN15: PN18 of PN25; DN25: PN10 of PN25; DN50: PN10
Vacuümintegratie	Lad-in flens; compatibele vervangbare inlegstukken
LH2-uitvoering	Bevestig de geselecteerde lagetemperatuurinzet, afdichtingen en uitbreiding voor de 20 K-service

Aansluitingen

Afgebeelde uitvoering: een compacte rechte body met twee tegenoverliggende stomplas stubs, verlengde bovenbuis, vacuümflens en handwiel

Verbindingsdetail	Selectievereiste
Proces eindigt	Specificeer buis OD, wanddikte, materiaal en lasvoorbereiding.
Isolatieinterface	Definieer het jasje, vacuümgrens en uitbreidingslengte apart van de procesverbinding.

Materialen

Onderdeel	Materiaal / uitvoering
Huis	Roestvrij staal; geselecteerde kwaliteit om te bevestigen
Trim / zittingen	Geselecteerde cryogene metalen en polymeer trim; de bevestigingsgraden voor LH2

Configuratie-eigenschappen

- Vervangbaar ventielinzetstuk
- Kleine installatievoetafdruk
- Inline procesaansluitingen

Selectienotities

Informatie over de seriegegevens en er is geen geverifieerde beschikbaarheid of goedgekeurde bedrijfslimieten voor elke maat, druk en uitvoering. Bevestig de geselecteerde LH2-configuratie en druk-temperatuurclassificatie.

Op de productpagina wordt onderscheid gemaakt tussen standaard en diepere cryogene uitvoeringen. Voor deze LH2-selectie moet de uitvoering bij lage temperatuur worden bevestigd; een standaard -196°C uitvoering mag niet worden vervangen.

Bevestig druk-temperatuur limieten, materiaalcompatibiliteit, zuurstofreiniging, vastgelopen vloeistofreliëf en certificering voor de geselecteerde assemblage. PN, ASME Klasse en reliëf ingestelde druk zijn aparte waarden.

sales.nl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com