ARD-CK-011

LH2-veerbelaste terugslagklep met verlengd deksel



Zelfwerkende, veerbelaste terugslagklep met verlengd onderhoudsbovenwerk voor geïsoleerde LH2-leidingen. Het rechte drukdragende huis en het afneembare bovenwerk vergemakkelijken het onderhoud.

Informatie over de seriegegevens en er is geen geverifieerde beschikbaarheid of goedgekeurde bedrijfslimieten voor elke maat, druk en uitvoering. Bevestig de geselecteerde LH2-configuratie en druk-temperatuurclassificatie.

Productillustratie. Uiterlijk en afmetingen zijn afhankelijk van de geselecteerde configuratie.

Selectie	Specificatie
Maatbereik	DN 10-100
Drukklassen	PN40
Temperatuur	LH2 cold-service versie bij -253°C; bovengrens +50°C
Aansluitingen	Stomplasaansluiting (BW)
Middel	LH2 / vloeibare waterstof

Omschrijf uw vereisten

Vermeld het procesmedium, de ontwerpdruk en -temperatuur, de nominale maat, de aansluitnorm, de bediening, de hoeveelheid en de vereiste inspectiedocumentatie.

Projectselectie

Onderwerp	Selectievereiste
Procesrecht	Specificeer LH2-fase, ontwerptemperatuur, druk, stroom en differentiële druk.
Geselecteerde samenstelling	Bevestig isolatieinterface, materialen, lekkageacceptatie en projecttestdocumentatie.

Bekijk dit product en vraag een offerte aan

Dit catalogusdatablad ondersteunt de productselectie en het aanvragen van een offerte. Het is geen gecertificeerde druk-temperatuurcurve, geen installatietekening en geen orderspecifieke goedkeuring.

sales.nl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische specificaties

Parameter	Specificatie
Bouw	Inline veer-belaste controle met uitgebreide service bovenwerk
Bediening	Automatisch/veer geladen
Openingsdruk	Gepubliceerde minimale openingsdruk tot 0.3 bar; geselecteerde veer en flow response om te bevestigen
Installatie	Horizontale stroom, bedrijfskap naar boven
Vacuüminterface	Flens met optionele lasflens

Aansluitingen

Afgebeelde uitvoering: twee tegenoverliggende stomplas stubs, een rechte drukhuis en een verlengde rechtopstaande bovenwerk met boutdop; geen externe bestuurder

Verbindingsdetail	Selectievereiste
Proces eindigt	Specificeer buis OD, wanddikte, materiaal en lasvoorbereiding.
Isolatieinterface	Definieer het jasje, vacuümgrens en uitbreidingslengte apart van de procesverbinding.

Materialen

Onderdeel	Materiaal / uitvoering
Huis	Roestvrij staal; geselecteerde kwaliteit om te bevestigen
Trim / zittingen	Geselecteerde cryogene metalen en polymeer trim; de bevestigingsgraden voor LH2

Configuratie-eigenschappen

- Zelfwerkende terugslagfunctie
- Verlengd onderhoudsbovenwerk
- Optionele vacuümmantelinterface

Selectienotities

Informatie over de seriegegevens en er is geen geverifieerde beschikbaarheid of goedgekeurde bedrijfslimieten voor elke maat, druk en uitvoering. Bevestig de geselecteerde LH2-configuratie en druk-temperatuurclassificatie.

Specificeer de diepere cryogene constructie en afdichtingen voor LH2. Bevestig de veerinstelling, drukval en tegenstroomsluiting aan de hand van de werkelijke bedrijfssituaties.

Bevestig druk-temperatuur limieten, materiaalcompatibiliteit, zuurstofreiniging, vastgelopen vloeistofreliëf en certificering voor de geselecteerde assemblage. PN, ASME Klasse en reliëf ingestelde druk zijn aparte waarden.