ARD-CK-009

Cryogene zuigerterugslagklep



Cryogene zuigerterugslagklep met afzonderlijke maatgrenzen voor zachte en metalen zittingen. Het zuigervormige afsluitelement bevindt zich onder een afneembaar deksel en werkt zonder externe aandrijving.

Serielimieten zijn een leidraad voor onderzoek en vormen geen geverifieerde beschikbaarheid of goedgekeurde bedrijfslimieten voor elke maat, druk en operatorcombinatie. Bevestig het geselecteerde ontwerp en de druk-temperatuurclassificatie.

Productillustratie. Uiterlijk en afmetingen zijn afhankelijk van de geselecteerde configuratie.

Selectie	Specificatie
Maatbereik	Tot NPS 16; afhankelijk van zitting en drukklasse
Drukklassen	ASME Class 150-2500; seat dependent
Temperatuur	Cryogene ontwerptemperatuur om te specificeren
Aansluitingen	Eindverbindingen om op te geven

Omschrijf uw vereisten

Vermeld het procesmedium, de ontwerpdruk en -temperatuur, de nominale maat, de aansluitnorm, de bediening, de hoeveelheid en de vereiste inspectiedocumentatie.

Projectselectie

Onderwerp	Selectievereiste
Dimensionering van terugslagkleppen	Vermeld de normale/minimumstroom, de vloeistoftoestand, de differentiële druk en de toegestane montagerichting.
Ontwerpbevestiging	Bevestig minimale grootte, materiaal, verbinding en cryogene temperatuur voor de geselecteerde assemblage.

Bekijk dit product en vraag een offerte aan

Dit catalogusdatablad ondersteunt de productselectie en het aanvragen van een offerte. Het is geen gecertificeerde druk-temperatuurcurve, geen installatietekening en geen orderspecifieke goedkeuring.

sales.nl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Technische specificaties

Parameter	Specificatie
Bouw	Pistontype: niet-terugslag; soft- of metalen zitting
Bediening	Automatische terugkeer
Maxima van de metalen zitting	Class150: NPS16; Class300: NPS12; Class600-2500: NPS10
Zachtsuiten maxima	Class150: NPS12; Class300: NPS10; Class600: NPS4

Aansluitingen

Afgebeelde uitvoering: een geflensde inline zuigercontrole met een vergrendelde dop

Verbindingsdetail	Selectievereiste
Verbindingsopties	Eindverbindingen om op te geven
Paarinterface	Bevestig eindstandaard, voorbereiding van de voorzijde of las, afmetingen van de buis en installatie envelop.
Configuratieselectie	Flanged-einden illustreren een gewenste opstelling; de geselecteerde verbinding wordt niet door de range-tabel vastgesteld.

Materialen

Onderdeel	Materiaal / uitvoering
afsluiterhuis en deksel	Materiaalkwaliteit te specificeren
Piston en zitting	Te selecteren zachte zitting of metalen zitting

Configuratie-eigenschappen

- Afsluiting van de piston
- Stoelspecifieke druk- en maatkeuze
- Geïllustreerde opstelling met geschroefde dop

Selectienotities

Serielimieten zijn een leidraad voor onderzoek en vormen geen geverifieerde beschikbaarheid of goedgekeurde bedrijfslimieten voor elke maat, druk en operatorcombinatie. Bevestig het geselecteerde ontwerp en de druk-temperatuurclassificatie.

Gepubliceerde cijfers zijn gezinsbovengrenzen per zitting en klasse; er zijn geen minimumafmetingen en een volledige matrix van grootte per druk vastgesteld.

Bevestig druk-temperatuur limieten, materiaalcompatibiliteit, zuurstofreiniging, vastgelopen vloeistofreliëf en certificering voor de geselecteerde assemblage. PN, ASME Klasse en reliëf ingestelde druk zijn aparte waarden.

sales.nl@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com