ARD-VJ-005

# Valvola a globo per idrogeno liquido isolata sotto vuoto



Configurazione di riferimento di una valvola a globo manuale per idrogeno liquido, con camicia metallica di isolamento sottovuoto e costruzione saldata a piena penetrazione. Il gruppo superiore prolungato combina un soffietto selezionato con un sistema di tenuta precaricato a molla.

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

| Selezione | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | DN 8-100 |
| Classi di pressione | PN50 (5.0 MPa nominale) |
| Temperatura | Da -253 a +150°C |
| Attacchi | Estremità a saldare; preparazione da specificare |
| Fluido | LH2 / idrogeno liquido |

## Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

## Selezione per il progetto

| Argomento | Requisito di selezione |
|---|---|
| Interfaccia isolata | Specificare il diametro esterno/parete del tubo di processo, le dimensioni della camicia, il limite del vuoto e il carico termico dell'installazione. |
| Qualificazione | Confermare la distinta materiali, la durata del soffietto, la prova di tenuta, la pulizia e la documentazione d’ordine selezionata. |

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Specifica tecnica

| Parametro | Specifica |
|---|---|
| Costruzione | Valvola a globo manuale; camicia metallica sottovuoto; soffietto e tenuta precaricata a molla |
| Azionamento | Volantino manuale |

## Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo prolungato di valvola a globo con camicia sottovuoto, due tronchetti a saldare e volantino manuale superiore

| Particolare della connessione | Requisito di selezione |
|---|---|
| Opzioni di connessione | Estremità a saldare; preparazione da specificare |
| Interfaccia di accoppiamento | Confermare la norma degli attacchi, la faccia di tenuta della flangia o la preparazione a saldare, le dimensioni del tubo e l’ingombro di montaggio. |
| Selezione della configurazione | La saldatura a piena penetrazione descrive la costruzione, non una specifica norma degli attacchi della tubazione di processo. Confermare le interfacce della tubazione e della camicia. |

## Materiali

| Componente | Materiale / opzione |
|---|---|
| Parti in pressione e camicia a vuoto | Elenco dei materiali metallici selezionati da confermare |
| Sistema di tenuta | Soffietto e tenute precaricate a molla; gradi dei materiali selezionati da confermare |

## Funzionalità di configurazione

• Configurazione LH2 isolata sotto vuoto

• Costruzione saldata a piena penetrazione

• Gruppo superiore prolungato a comando manuale

## Note sulla selezione

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

DN8-100 e PN50 descrivono la gamma delle schede prodotto; non certificano ogni dimensione in ogni condizione di progettazione. La copertura della famiglia di prova del tipo è separata dalla documentazione specifica dell'ordine.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com