ARD-VJ-003

Valvola di ritegno criogenica a sollevamento con camicia sottovuoto



Valvola di ritegno a sollevamento isolata per tubazioni criogeniche DN25-50, con corpo dotato di camicia sottovuoto, funzionamento automatico di non ritorno e tenuta in PTFE.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 25-50
Classi di pressione	PN40 (4.0 MPa nominale)
Temperatura	Da -196 a +80°C
Attacchi	Estremità a saldare; preparazione da specificare
Fluido	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Installazione	Confermare l'orientamento di montaggio consentito e lo spazio di servizio sopra la camicia imbullonata.
Sistema di isolamento	Specificare le dimensioni della linea di processo e della camicia e la documentazione richiesta per il sistema del vuoto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Funzione	Valvola di ritegno automatica a sollevamento
Direzione del flusso	Da sotto a sopra l’otturatore
Riferimento per l'ispezione	GB/T 24925

Attacchi

Disposizione illustrata: due terminali corti opposti sotto un'alta camicia isolante cilindrica e un cappuccio imbullonato; nessun volantino o attuatore

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Opzioni di connessione	Estremità a saldare; preparazione da specificare
Selezione dell'interfaccia	Specificare lo standard finale, la dimensione nominale, le dimensioni del tubo e l'interfaccia di accoppiamento richiesta.
Saldature di collegamento al processo	Confermare la preparazione dell'estremità, il diametro esterno del tubo, lo spessore della parete e il materiale del tubo di processo. La designazione pubblicata è saldata.
Interfaccia della camicia sottovuoto	Confermare le dimensioni della camicia, il limite del vuoto e l'integrazione con la linea isolata.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo, coperchio e disco	Acciaio inossidabile; grado esatto da specificare
Tenuta	PTFE

Funzionalità di configurazione

• Costruzione di valvola di ritegno a sollevamento con camicia sottovuoto

• Sigillatura PTFE

• Funzionamento automatico senza attuatore esterno

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

La pressione di apertura, la pressione differenziale ammissibile, l'orientamento di installazione e le prestazioni del vuoto richiedono i dati di assemblaggio selezionati; nessun valore viene dedotto dall'immagine.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com