ARD-VJ-001

Valvola a globo incamiciata sotto vuoto



Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Una configurazione a globo con camicia sotto vuoto per tubazioni criogeniche isolate.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15-80
Classi di pressione	PN40 (4.0 MPa nominale)
Temperatura	Da -196 a +60°C
Attacchi	Saldatura a tasca (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 15-80
Classi di pressione	PN40 (4.0 MPa nominale)
Attacchi	Saldatura a tasca (SW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Intervallo di temperatura	Da -196 a +60°C
Direzione del flusso	Dal basso verso l’alto

Attacchi

Disposizione illustrata: Camicia sottovuoto attorno al corpo di processo; distinguere le saldature interne del circuito di processo dalla camicia esterna.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Attacco a saldare a tasca
Norma di connessione	Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	06Cr19Ni10
Coperchio	Composito
Stelo	06Cr19Ni10
Elemento superiore/chiusura	06Cr19Ni10+PTFE
Guarnizione	PTFE

Dimensioni di riferimento

Le dimensioni si riferiscono esclusivamente alla versione riportata in tabella. Prima dell’installazione, confermare il disegno d’ingombro approvato per il diametro, la classe di pressione e gli attacchi scelti.

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
15	210	20	97	69	65	60	18.5	5	-
25	210	20	97	82	80	80	32.5	6	-

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

DN	H1	H2	H3	K	D0	L	D1	B	Peso (kg)
40	250	22	110	101	100	100	45.5	8	-
50	280	25	143	126	140	130	57.5	8	-
65	280	25	143	152	160	150	76.5	10	-
80	350	30	155	162	220	180	90	15	-

Dimensioni lineari: mm; pesi: kg salvo diversa indicazione. Le indicazioni di filettatura, montaggio e pressione non sono dimensioni lineari. Un trattino significa che nessun valore è documentato. Richiedere il disegno di assieme approvato per l'installazione.

Funzionalità di configurazione

• Attacco a saldare a tasca

• Direzione del flusso: dal basso verso l’alto

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

"Elemento superiore/di chiusura" segue la designazione del componente nell'elenco dei materiali di riferimento.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com