ARD-TW-002

# Valvola a globo a tre vie



Una configurazione compatta a globo a tre vie con attacchi a saldare di testa per collettori dell'impianto gas.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

| Selezione | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | DN 15/25 |
| Classi di pressione | PN40 (4.0 MPa nominale) |
| Temperatura | Da -196 a +60°C |
| Attacchi | Saldatura di testa (BW) |
| Fluido | O2, N2, Ar, CO2, NG |

## Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.



sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

## Specifica tecnica

| Parametro | Specifica |
|---|---|
| Intervallo dimensionale | DN 15/25 |
| Classi di pressione | PN40 (4.0 MPa nominale) |
| Attacchi | Saldatura di testa (BW) |
| Fluido | O2, N2, Ar, CO2, NG |
| Intervallo di temperatura | Da -196 a +60°C |

## Attacchi

Disposizione illustrata: Collettore a tre vie con gruppi coda/unione a saldare; l'orientamento dell'ingresso può essere personalizzato.

| Particolare della connessione | Requisito di selezione |
|---|---|
| Connessione pubblicata | Saldatura di testa (direzione di ingresso personalizzabile) |
| Norma di connessione | Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta. |
| Designazione del disegno M | 30×1.5, 36×2 (a seconda delle dimensioni; vedere tabella dimensionale). |
| Selezione della saldatura | Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi. |

## Materiali

| Componente | Materiale / opzione |
|---|---|
| Corpo | 06Cr19Ni10 |
| Coperchio | Composito |
| Stelo | 06Cr19Ni10 |
| Elemento superiore/chiusura | 06Cr19Ni10+PTFE |
| Guarnizione | PTFE |

## Dimensioni di riferimento

Le dimensioni si riferiscono esclusivamente alla versione riportata in tabella. Prima dell’installazione, confermare il disegno d’ingombro approvato per il diametro, la classe di pressione e gli attacchi scelti.

| DN | H | L1 | L2 | L3 | D1xt | M | Peso (kg) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 15 | 216 | 62 | 80 | 62 | 18X3 | 30X1.5 | 2.5 |
| 25 | 216 | 62 | 80 | 62 | 28X3 | 36X2 | 2.63 |
| 25 | 216 | 62 | 80 | 62 | 32X3 | 36X2 | 2.63 |


sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Dimensioni lineari: mm; pesi: kg salvo diversa indicazione. Le indicazioni di filettatura, montaggio e pressione non sono dimensioni lineari. Un trattino significa che nessun valore è documentato. Richiedere il disegno di assieme approvato per l'installazione.

## Funzionalità di configurazione

• Saldatura di testa (direzione di ingresso personalizzabile)

## Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

"Elemento superiore/di chiusura" segue la designazione del componente nell'elenco dei materiali di riferimento.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.