ARD-TR-001

Gruppo valvola di riempimento criogenico



Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Collettore integrato di valvole di riempimento con dimensioni d’insieme pubblicate e attacchi a saldare di testa.

Questi intervalli di dimensioni e pressioni sono soggetti a conferma tecnica. Non costituiscono disponibilità verificata né limiti operativi approvati. Le dimensioni esatte, la classificazione, i materiali e la temperatura di progetto richiedono una conferma scritta.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 25-50
Classi di pressione	PN16 / PN25 / PN40
Temperatura	Da -196 a +60°C
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG

Dati dimensionali disponibili: DN 40; 4.0MPa. Altre dimensioni e valutazioni richiedono conferma tecnica.

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 25-50
Classi di pressione	PN16 / PN25 / PN40
Attacchi	Saldatura di testa (BW)
Fluido	LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG
Intervallo di temperatura	Da -196 a +60°C

Attacchi

Disposizione illustrata: Collettore integrato di riempimento con più diramazioni di raccordamento; confermare il disegno d’assieme.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Attacco a saldare di testa
Norma di connessione	Non specificato in questa pagina prodotto. Confermare la norma del raccordo di accoppiamento nell’offerta.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	06Cr19Ni10
Coperchio	Composito
Stelo	06Cr19Ni10
Elemento superiore/chiusura	06Cr19Ni10+PTFE
Guarnizione	PTFE

Dimensioni di riferimento

Le dimensioni si riferiscono esclusivamente alla versione riportata in tabella. Prima dell’installazione, confermare il disegno d’ingombro approvato per il diametro, la classe di pressione e gli attacchi scelti.

H	H1	H2	L	L1	L2	D	D1	D2	F1	F2	N-φ	Peso (kg)
159	447	498	120	83	74	45x3	65	100	90	110	4-14	9.50

Dimensioni lineari: mm; pesi: kg salvo diversa indicazione. Le indicazioni di filettatura, montaggio e pressione non sono dimensioni lineari. Un trattino significa che nessun valore è documentato. Richiedere il disegno di assieme approvato per l'installazione.

Funzionalità di configurazione

• Attacco a saldare di testa

Note sulla selezione

Questi intervalli di dimensioni e pressioni sono soggetti a conferma tecnica. Non costituiscono disponibilità verificata né limiti operativi approvati. Le dimensioni esatte, la classificazione, i materiali e la temperatura di progetto richiedono una conferma scritta.

"Elemento superiore/di chiusura" segue la designazione del componente nell'elenco dei materiali di riferimento.

Dati dimensionali disponibili: DN 40; 4.0MPa. Altre dimensioni e valutazioni richiedono conferma tecnica.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com