ARD-ST-002

Filtro a idrogeno liquido incamiciato sotto vuoto



Un riferimento di filtro con camicia sotto vuoto per tubazioni di idrogeno liquido, con un corpo isolato esteso e un elemento filtrante sostituibile selezionato per i requisiti di pulizia del processo.

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	NPS 1/2-6
Classi di pressione	ASME Classe 150-600
Temperatura	Da -253 a +80°C
Attacchi	Saldatura a tasca (SW) / Saldatura di testa (BW) / Flangiatura RF
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Servizio di filtrazione	Specificare la ritenzione delle particelle, la caduta di pressione consentita, l'intervallo di flusso e l'obiettivo di pulizia.
Manutenzione	Confermare il materiale dell'elemento, l'accesso per la sostituzione, il ciclo termico e l'interfaccia della camicia sottovuoto.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

sales.it@ardencryogenics.com | sales@ardencryogenics.com

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Filtro passivo incamiciato sotto vuoto
Azionamento	Filtrazione passiva; senza attuatore esterno

Attacchi

Disposizione illustrata: due connessioni di linea RF flangiate

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Opzioni di connessione	Saldatura a tasca (SW) / Saldatura di testa (BW) / Flangiatura RF
Interfaccia di accoppiamento	Confermare la norma degli attacchi, la faccia di tenuta della flangia o la preparazione a saldare, le dimensioni del tubo e l’ingombro di montaggio.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo e coperchio	Acciaio inossidabile per servizio criogenico; grado selezionato da confermare
Interni, sedi e tenute	Elenco dei materiali selezionati da confermare

Funzionalità di configurazione

- Filtrazione dedicata LH2
- Corpo rivestito sottovuoto
- Elemento filtrante e accesso di manutenzione scelti per la linea

Note sulla selezione

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

Mesh, classificazione in micron, area di filtrazione e flusso nominale non sono stabiliti dalla descrizione della serie; questi richiedono la selezione degli elementi.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.